DIN EN 13438:2013-12 (D)

Beschichtungsstoffe - Pulverbeschichtungen für feuerverzinkte oder sherardisierte Stahlerzeugnisse für Bauzwecke; Deutsche Fassung EN 13438:2013

Inhalt

Seite

Vorwort 4

Einleitung 5

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe 7

4 Substrat 8

5 Pulverlack 8
5.1 Identifizierung 8
5.2 Lagerung 8
5.3 Leistungsanforderungen 9
5.3.1 Allgemeines 9
5.3.2 Farbe 9
5.3.3 Glanz 9
5.3.4 Haftfestigkeit 9
5.3.5 Kratzfestigkeit 9
5.3.6 Widerstandsfähigkeit gegen Verformung 9
5.3.7 Mörtelbeständigkeit 9
5.3.8 Beständigkeit gegen Bewitterung 9
5.3.9 Beständigkeit gegen Feuchtigkeit 10
5.3.10 Beständigkeit gegen Schwefeldioxid 10
5.3.11 Durchlässigkeit 10
5.3.12 Beständigkeit gegen Salzsprühnebel 10
5.4 Gesundheits- und Sicherheitsangaben 10

6 Beschichten 10
6.1 Reinigen und Vorbehandeln des feuerverzinkten oder sherardisierten Substrates 10
6.2 Pulverlack 10
6.3 Pulverbeschichten 11
6.4 Wesentliche Oberflächen des beschichteten Gegenstands 11
6.5 Leistungsanforderungen an den beschichteten Gegenstand 11
6.5.1 Allgemeines 11
6.5.2 Aussehen der Oberfläche 11
6.5.3 Farbe 11
6.5.4 Schichtdicke 11
6.5.5 Glanz 11
6.5.6 Haftfestigkeit 11

7 Übereinstimmungszertifikat 12

Anhang A (normativ) Prüfverfahren für Pulverlacke 14
A.1 Allgemeines 14
A.2 Probenahme 14
A.3 Beschichtete Probenplatten 14
A.3.1 Werkstoff und Maße 14
A.3.2 Vorbehandlung 14
A.3.3 Beschichtung der Probenplatten 14
A.3.4 Bestimmung der Schichtdicke 14
A.3.5 Aussehen und Konditionierung 15
A.4 Prüfungen an beschichteten Probenplatten 15

A.4.1 Oberfläche 15
A.4.2 Farbe 15
A.4.3 Glanz 15
A.4.4 Haftfestigkeit 15
A.4.5 Kratzfestigkeit 15
A.4.6 Widerstandsfähigkeit gegen Verformung 16
A.4.7 Mörtelbeständigkeit 16
A.4.8 Beständigkeit gegen Bewitterung 16
A.4.9 Beständigkeit gegen Feuchtigkeit 16
A.4.10 Beständigkeit gegen Schwefeldioxid 17
A.4.11 Durchlässigkeit 17
A.4.12 Beständigkeit gegen Salzsprühnebel 17

Anhang B (informativ) Hinweise zu Reinigungs- und Vorbehandlungsverfahren 18
B.1 Reinigung 18
B.2 Vorbehandlung 18
B.3 Typen der Vorbehandlung 19
B.3.1 Umwandlung und Trocknen der Umwandlungsschicht (chemische Vorbehandlung) 19
B.3.2 Mechanische Vorbehandlung 19

Anhang C (informativ) Leitfaden zum Pulverbeschichten 21

Anhang D (normativ) Prüfverfahren für Pulverbeschichtungen 22
D.1 Allgemeines 22
D.2 Herstellen der Proben 22
D.3 Prüfungen an fertigen Gegenständen 22
D.3.1 Aussehen der Oberfläche 22
D.3.2 Farbe 22
D.3.3 Schichtdicke 22
D.3.4 Glanz 22
D.3.5 Haftfestigkeit 22
D.4 Prüfungen an Probenplatten 22

Anhang E (informativ) Leitfaden zur Behandlung und zum Schutz von pulverbeschichteten feuerverzinkten oder sherardisierten Stahlbauteilen 23
E.1 Verpackung und Handhabung 23
E.2 Bänder 23

Literaturhinweise 24