

DIN EN 13438:2013-12 (D)

Beschichtungsstoffe - Pulverbeschichtungen für feuerverzinkte oder sherardisierte Stahlerzeugnisse für Bauzwecke; Deutsche Fassung EN 13438:2013

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Substrat	8
5 Pulverlack.....	8
5.1 Identifizierung	8
5.2 Lagerung	8
5.3 Leistungsanforderungen	9
5.3.1 Allgemeines	9
5.3.2 Farbe	9
5.3.3 Glanz.....	9
5.3.4 Haftfestigkeit.....	9
5.3.5 Kratzfestigkeit.....	9
5.3.6 Widerstandsfähigkeit gegen Verformung	9
5.3.7 Mörtelbeständigkeit.....	9
5.3.8 Beständigkeit gegen Bewitterung	9
5.3.9 Beständigkeit gegen Feuchtigkeit	10
5.3.10 Beständigkeit gegen Schwefeldioxid	10
5.3.11 Durchlässigkeit.....	10
5.3.12 Beständigkeit gegen Salzsprühnebel.....	10
5.4 Gesundheits- und Sicherheitsangaben.....	10
6 Beschichten	10
6.1 Reinigen und Vorbehandeln des feuerverzinkten oder sherardisierten Substrates	10
6.2 Pulverlack.....	10
6.3 Pulverbeschichten.....	11
6.4 Wesentliche Oberflächen des beschichteten Gegenstands	11
6.5 Leistungsanforderungen an den beschichteten Gegenstand	11
6.5.1 Allgemeines	11
6.5.2 Aussehen der Oberfläche	11
6.5.3 Farbe	11
6.5.4 Schichtdicke	11
6.5.5 Glanz.....	11
6.5.6 Haftfestigkeit.....	11
7 Übereinstimmungszertifikat	12
Anhang A (normativ) Prüfverfahren für Pulverlacke	14
A.1 Allgemeines	14
A.2 Probenahme	14
A.3 Beschichtete Probenplatten	14
A.3.1 Werkstoff und Maße	14
A.3.2 Vorbehandlung	14
A.3.3 Beschichtung der Probenplatten.....	14
A.3.4 Bestimmung der Schichtdicke	14
A.3.5 Aussehen und Konditionierung	15
A.4 Prüfungen an beschichteten Probenplatten.....	15

A.4.1	Oberfläche	15
A.4.2	Farbe	15
A.4.3	Glanz	15
A.4.4	Haftfestigkeit	15
A.4.5	Kratzfestigkeit	15
A.4.6	Widerstandsfähigkeit gegen Verformung	16
A.4.7	Mörtelbeständigkeit	16
A.4.8	Beständigkeit gegen Bewitterung	16
A.4.9	Beständigkeit gegen Feuchtigkeit	16
A.4.10	Beständigkeit gegen Schwefeldioxid	17
A.4.11	Durchlässigkeit	17
A.4.12	Beständigkeit gegen Salzsprühnebel	17
Anhang B (informativ) Hinweise zu Reinigungs- und Vorbehandlungsverfahren.....		18
B.1	Reinigung	18
B.2	Vorbehandlung.....	18
B.3	Typen der Vorbehandlung	19
B.3.1	Umwandlung und Trocknen der Umwandlungsschicht (chemische Vorbehandlung).....	19
B.3.2	Mechanische Vorbehandlung.....	19
Anhang C (informativ) Leitfaden zum Pulverbeschichten.....		21
Anhang D (normativ) Prüfverfahren für Pulverbeschichtungen		22
D.1	Allgemeines	22
D.2	Herstellen der Proben	22
D.3	Prüfungen an fertigen Gegenständen	22
D.3.1	Aussehen der Oberfläche	22
D.3.2	Farbe	22
D.3.3	Schichtdicke.....	22
D.3.4	Glanz	22
D.3.5	Haftfestigkeit	22
D.4	Prüfungen an Probenplatten	22
Anhang E (informativ) Leitfaden zur Behandlung und zum Schutz von pulverbeschichteten feuerverzinkten oder sherardisierten Stahlbauteilen.....		23
E.1	Verpackung und Handhabung.....	23
E.2	Bänder.....	23
Literaturhinweise		24