

DIN EN 15773:2010-11 (D)

Industrielle Pulverbeschichtung von feuerverzinkten und sherardisierten Gegenständen aus Stahl [Duplex-Systeme] - Spezifikationen, Empfehlungen und Leitlinien; Deutsche Fassung EN 15773:2009

Inhalt	Seite
Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Bestellung	8
4.1 Allgemeines	8
4.2 Angebotsanforderung	10
4.3 Bereitstellung von Informationen	10
4.4 Lieferung des zum Beschichten vorbereiteten Erzeugnisses	10
5 Verarbeitung	11
5.1 Oberflächenzustand des Stahls	11
5.2 Art und Zusammensetzung des Rohmaterials	11
5.3 Schweißnähte, Markierungen, Etiketten	11
5.4 Abweichungen an Kanten und Seiten	11
6 Zinküberzug und Zinkoberfläche	12
6.1 Abkühlen	12
6.2 Qualität und Inspektion des Zinküberzuges	12
6.3 Lagerung, Verpackung und Transport nach dem Verzinken oder Sherardisieren	12
6.4 Abnahmeprüfung	13
7 Vorbehandlung der Zinkoberfläche	13
7.1 Allgemeines	13
7.2 Chemische Vorbehandlung	13
7.3 Mechanische Vorbehandlung (Sweepen)	13
8 Pulverbeschichtungen	14
8.1 Allgemeines	14
8.2 Spezifikation von Pulverbeschichtungssystemen	15
8.3 Reparatur des Beschichtungssystems	15
9 Verpackung, Lagerung und weitere Bewegung der Fertigerzeugnisse	15
10 Installation	15
11 Inspektion der Fertigerzeugnisse	15
12 Gesundheit und Sicherheit	15
Anhang A (normativ) Überlegungen bei der Gestaltung und Bearbeitung von Gegenständen zum Verzinken und nachfolgenden Auftragen von Pulverbeschichtungen	16

Anhang B (informativ) Hinweise zum Einfluss des Zustandes des Stahls und des Chemismus der Oberfläche auf den Oberflächenzustand und die Vorbehandlung von verzinkten Gegenständen vor dem Auftragen von Pulverbeschichtungen	17
Anhang C (informativ) Hinweise zur Behandlung von feuerverzinkten oder sherardisierten Gegenständen vor der Vorbehandlung zum Auftragen von Pulverbeschichtungen	19
C.1 Abkühlen	19
C.2 Hervorstehende Schweißnähte und scharfe Stellen auf dem Zinküberzug	19
C.3 Vermeidung von Kondensation während der Lagerung, Verpackung und Transport nach dem Verzinken und Sherardisieren	19
Anhang D (informativ) Hinweise zur Vorbehandlung von feuerverzinkten oder sherardisierten Gegenständen vor dem Auftragen von Pulverbeschichtungen	20
D.1 Allgemeines	20
D.2 Mechanische Vorbehandlung	20
Literaturhinweise	21
 Bilder	
Bild 1 -- Anordnung zum Sweepen	14
 Tabellen	
Tabelle 1 -- Normen für Pulverbeschichtungen und feuerverzinkten oder sherardisierten Stahl	5
Tabelle 2 -- Duplex-Systeme: Lieferstadien, betroffene Vertragspartner und Qualitätsanforderungen	9
Tabelle B.1 -- Beschichtungseigenschaften in Bezug auf die Stahlbeschaffenheit	18