

# E DIN EN ISO 11998:2025-09 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2025-08-22

**Beschichtungsstoffe - Bestimmung der Nassabriebbeständigkeit von Beschichtungen (ISO/DIS 11998:2025); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO 11998:2025**

**Paints and varnishes - Determination of wet-scrub resistance of coatings (ISO/DIS 11998:2025); German and English version prEN ISO 11998:2025**

---

## Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort . . . . .	4
Vorwort . . . . .	5
1 Anwendungsbereich . . . . .	6
2 Normative Verweisungen . . . . .	6
3 Begriffe . . . . .	6
4 Kurzbeschreibung . . . . .	7
5 Reagenzien . . . . .	7
6 Gerät . . . . .	7
7 Probenahme . . . . .	9
8 Durchführung . . . . .	9
8.1 Herstellen der Beschichtung . . . . .	9
8.2 Nassabriebbeständigkeit . . . . .	9
9 Angabe der Ergebnisse . . . . .	12
9.1 Berechnung des flächenbezogenen Masseverlustes der Beschichtung . . . . .	12
9.1.1 Vom Scheuervließ durchfahrene Fläche . . . . .	12
9.1.2 Flächenbezogener Masseverlust der Beschichtung . . . . .	12
9.2 Berechnung des mittleren Schichtdickenverlustes . . . . .	12
9.3 Bewertung der Nassabriebbeständigkeit . . . . .	12
10 Präzision . . . . .	13
10.1 Allgemeines . . . . .	13
10.2 Wiederholpräzision . . . . .	13
10.3 Vergleichpräzision . . . . .	13
11 Prüfbericht . . . . .	13
Anhang A (normativ) Bestimmung der Trockenfilmdichte der Beschichtung . . . . .	14
A.1 Allgemeines . . . . .	14
A.2 Herstellen der zu prüfenden Beschichtung . . . . .	14
A.3 Zuschneiden der Probenstücke . . . . .	14
A.4 Durchführung . . . . .	14
A.5 Berechnung der Trockenfilmdichte . . . . .	14
Anhang B (normativ) Qualitätskontrolle des Scheuervließes . . . . .	17
B.1 Allgemeines . . . . .	17
B.2 Messung des pigmentierten Referenzbeschichtungsstoffes . . . . .	17
Anhang C (normativ) Zulassung des neuen Scheuervließes . . . . .	18
C.1 Allgemeines . . . . .	18
C.2 Messung des pigmentierten Referenzbeschichtungsstoffes . . . . .	18
Anhang D (normativ) Herstellung und Formulierung des pigmentierten Referenzbeschichtungsstoffes . . . . .	19
D.1 Allgemeines . . . . .	19
D.2 Vorbereitung und Formulierung des pigmentierten Referenzbeschichtungsstoffes . . . . .	19
Anhang E (informativ) Beispiel für einen pigmentierten Referenzbeschichtungsstoff . . . . .	21
E.1 Allgemeines . . . . .	21
E.2 Vorbereitung und Formulierung des pigmentierten Referenzbeschichtungsstoffes . . . . .	21

<b>Anhang F (informativ) Einzelheiten zum Ringversuch</b> . . . . .	<b>23</b>
<b>F.1 Allgemeines</b> . . . . .	<b>23</b>
<b>F.2 Probe</b> . . . . .	<b>23</b>
<b>F.3 Scheuervließ</b> . . . . .	<b>23</b>
<b>F.4 Bestimmung der Trockenfilmdichte</b> . . . . .	<b>23</b>
<b>F.5 Bestimmung der Nassabriebbeständigkeit</b> . . . . .	<b>23</b>
<b>F.6 Statistik</b> . . . . .	<b>23</b>
<b>Literaturhinweise</b> . . . . .	<b>24</b>

## **Bilder**

<b>Bild 1 — Befestigungsvorrichtung</b> . . . . .	<b>8</b>
<b>Bild 2 — Halter für das Scheuervließ</b> . . . . .	<b>8</b>
<b>Bild 3 — Befestigung des Halters für das Scheuervließ</b> . . . . .	<b>10</b>
<b>Bild 4 — Klemmvorrichtung für Probenfolie</b> . . . . .	<b>11</b>
<b>Bild A.1 — Anordnung der Probestücke auf der Probenfolie</b> . . . . .	<b>16</b>

## **Tabellen**

<b>Tabelle D.1 — Vorbereitung und Formulierung des pigmentierten Referenzbeschichtungsstoffes</b>	<b>19</b>
<b>Tabelle E.1 — Beispiel Vorbereitung und Formulierung des pigmentierten Referenzbeschichtungsstoffes</b> . . . . .	<b>21</b>