

E DIN EN ISO 11125-9:2022-03 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2022-02-18

**Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen -
Prüfverfahren für metallische Strahlmittel - Teil 9: Verschleißprüfung und
Leistungsfähigkeit (ISO 11125-9:2021); Deutsche und Englische Fassung prEN ISO
11125-9:2022**

**Preparation of steel substrates before application of paints and related products -
Test methods for metallic blast-cleaning abrasives - Part 9: Wear testing and
performance (ISO 11125-9:2021); German and English version prEN ISO 11125-9:2022**

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	7
Vorwort.....	8
Einleitung.....	9
1 Anwendungsbereich.....	10
2 Normative Verweisungen.....	10
3 Begriffe.....	11
4 Kurzbeschreibung.....	12
5 Proben.....	12
6 Vorprüfungen.....	12
7 Prüfeinrichtung.....	12
8 Strahlmittelprüfung unter Laborbedingungen.....	13
8.1 Prüfmaschinen.....	13
8.2 Ablauf der Prüfverfahren.....	13
8.2.1 Verfahren mit 100%iger Zersetzung.....	13
8.2.2 Prüfung mit vollständigem Verschleiß (Verfahren mit 100%igem Austausch).....	16
8.2.3 Prüfung mit stabilem Verbrauch.....	18
9 Prüfung der übertragenen Energie.....	19
9.1 Prüfung der übertragenen Energie (Verfahren mit 100%igem Austausch).....	19
9.1.1 Allgemeines.....	19
9.1.2 Prüfverfahren.....	19
9.2 Prüfung der übertragenen Energie (bei vollkommener Sättigung).....	20
9.2.1 Allgemeines.....	20
9.2.2 Prüfverfahren.....	20
9.2.3 Auswertung der Prüfung.....	20
9.2.4 Beispiel.....	20
10 Prüfbericht.....	21
Literaturhinweise.....	23
 Bilder	
Bild 1 — Rückhalteanteil in Prozent gegen die Zyklenzahl aufgetragen.....	16
Bild 2 — Sättigungskurve.....	21

Tabellen

Tabelle 1 — Empfohlene Prüfzyklen	14
Tabelle 2 — Öffnungsweite des Trennsiebs in Abhängigkeit vom Anwendungsbereich des Strahlverfahrens und der Nennkorngröße des Strahlmittels.....	14
Tabelle 3 — Während der Prüfung aufgezeichnete Rückhalteanteile in %	15
Tabelle 4 — Während der Prüfung aufgezeichnete Rückhalteanteile in %	17
Tabelle 5 — Während der Prüfung aufgezeichnete Verlustanteile in %	18
Tabelle 6 — Während der Prüfung aufgezeichnete Bogenhöhe	20