

E DIN EN ISO 8503-5:2014-10 (D)

Erscheinungsdatum: 2014-09-19

Vorbereitung von Stahloberflächen vor dem Auftragen von Beschichtungsstoffen -
Rauheitskenngrößen von gestrahlten Stahloberflächen - Teil 5: Abdruckverfahren
zum Bestimmen der Rauheit (ISO/DIS 8503-5:2014); Deutsche Fassung prEN ISO
8503-5:2014

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Kurzbeschreibung	5
5 Gerät	6
6 Einhalten und Sicherstellen der Kalibrierung beim Abdruckverfahren	6
7 Durchführung	7
8 Festlegen des annehmbaren Fehlers	7
9 Prüfbericht	7
Anhang A (informativ) Messfehler beim Abdruckverfahren zum Bestimmen der Rauheit	8
Anhang B (informativ) Hinweise zum Zusammenhang zwischen den Bestimmungen der Rauheit nach dem Abdruckverfahren und dem Verfahren mit ISO-Rauheitsvergleichsmuster	9
B.1 Abdruckband	9
B.2 Mikroskop	9
B.3 Tastschnittgerät	9
B.4 Vergleich verschiedener Verfahren	9
Anhang C (informativ) Abdruckbandsorten	11
Anhang D (informativ) Lebensdauer und Empfehlungen zur Lagerung von Abdruckband	12