

# DIN SPEC 74111:2015-08 (D/E)

Straßenfahrzeuge - R744-Klimaanlagen - Akkumulator-Trockner-Filter-Module; Text  
Deutsch und Englisch

Road vehicles - R744-Air-conditioning systems - Accumulator-Dryer-Filter-Modules;  
Text in German and English

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Vorwort .....	3
Einleitung .....	4
1 Anwendungsbereich .....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	5
4 Abkürzungen.....	5
5 Allgemeine Anforderungen an das Bauteil.....	6
5.1 Lebensdauer .....	6
5.2 Lagerfähigkeit.....	6
6 Funktionsbeschreibung.....	6
7 Technische Anforderungen an den Akku .....	6
7.1 Konstruktive Gestaltung.....	6
7.2 Anforderungen an Herstellung und Werkstoffe .....	7
7.3 Trockenmittel .....	8
7.4 Filter und Siebeinsatz .....	8
8 Betriebsbedingungen.....	8
8.1 Umgebungsbedingungen .....	8
8.2 Temperaturen.....	9
8.3 Drücke .....	9
8.4 Massenstrom .....	9
8.5 Ölumlaufl .....	9
8.6 Regelverhalten.....	9
9 Entwicklungsprüfung und Funktionsprüfung .....	10
9.1 Allgemeines .....	10
9.2 Gasdichtheit.....	10
9.3 Unterdruckfestigkeit.....	10
9.4 Berstdruckfestigkeit.....	10
9.5 Druckwechselfestigkeit .....	11
9.6 Temperaturwechselfestigkeit.....	11
9.7 Rüttelfestigkeit.....	11
9.8 Resonanz-Schwingprüfung .....	11
9.9 Korrosionsbeständigkeit .....	12
9.10 Dekompressionsprüfung.....	13
9.11 Funktionsermittlung des AKKU .....	13
10 Serienprüfung.....	14
10.1 Allgemeines .....	14
10.2 Gasdichtheit.....	15
Literaturhinweise.....	16

# Content

	Page
Foreword.....	3
Introduction .....	4
1 Scope .....	5
2 Normative references .....	5
3 Terms and definitions .....	5
4 Abbreviations .....	5
5 General requirements for the component.....	6
5.1 Service life .....	6
5.2 Storability .....	6
6 Functional description .....	6
7 Technical requirements for the ACCU.....	6
7.1 Structural design .....	6
7.2 Requirements for production and materials.....	7
7.3 Drying agents .....	8
7.4 Filter and sieve insert.....	8
8 Operating conditions.....	8
8.1 Environmental conditions.....	8
8.2 Temperatures .....	8
8.3 Pressures.....	9
8.4 Mass flow.....	9
8.5 Oil circulation .....	9
8.6 Control behaviour.....	9
9 Development test and functional testing .....	9
9.1 General.....	9
9.2 Gas tightness .....	10
9.3 Negative pressure resistance.....	10
9.4 Burst pressure resistance .....	10
9.5 Pressure cycle resistance.....	10
9.6 Temperature cycle resistance .....	11
9.7 Vibration resistance .....	11
9.8 Resonance vibration test .....	11
9.9 Corrosion resistance.....	12
9.10 Decompression test .....	13
9.11 Functional verification of the ACCU .....	13
10 Series testing .....	14
10.1 General.....	14
10.2 Gas tightness .....	14
Bibliography .....	16