

DIN SPEC 74108:2015-08 (D/E)

Straßenfahrzeuge - R744-Klimaanlagen - Kombiniertes Akkumulator mit innerem Wärmeübertrager; Text Deutsch und Englisch

Road vehicles - R744-Air-conditioning systems - Combined accumulator with internal thermal transmitter; Text in German and English

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Symbole und Abkürzungen	5
5 Allgemeine Anforderungen an das Bauteil	6
5.1 Lebensdauer	6
5.2 Lagerfähigkeit	6
6 Funktionsbeschreibung	6
7 Technische Anforderungen an den Akku/IWT	7
7.1 Konstruktive Gestaltung	7
7.2 Anforderungen an Fertigung und Werkstoffe	7
7.3 Trockenmittel	9
7.4 Filter und Siebeinsatz	9
8 Betriebsbedingungen	9
8.1 Umgebungsbedingungen	9
8.2 Temperaturen	9
8.3 Drücke	10
8.4 Massenstrom	10
8.5 Ölumlaufl	10
8.6 Regelverhalten	10
9 Einzelprüfungen und Funktionsprüfungen	10
9.1 Allgemeines	10
9.2 Gasdichtheit	10
9.3 Unterdruckfestigkeit	11
9.4 Berstdruckfestigkeit	11
9.5 Druckwechselfestigkeit	11
9.6 Temperaturwechselfestigkeit	12
9.7 Rüttelfestigkeit	12
9.8 Resonanz-Schwingprüfung	13
9.9 Korrosionsbeständigkeit	13
9.10 Dekompressionsprüfung	14
9.11 Leistungsanforderungen	14
10 Serienprüfung	16
10.1 Allgemeines	16
10.2 Gasdichtheit	16

Content

	Page
Foreword.....	3
Introduction	4
1 Scope	5
2 Normative references	5
3 Terms	5
4 Symbols and abbreviations	5
5 General requirements for the component	6
5.1 Service life	6
5.2 Storability	6
6 Functional description	6
7 Technical requirements for the Accu/IWT	7
7.1 Structural design	7
7.2 Requirements for production and materials	7
7.3 Drying agents	8
7.4 Filter and sieve insert	9
8 Operating conditions	9
8.1 Environmental conditions	9
8.2 Temperatures	9
8.3 Pressures	9
8.4 Mass flow	10
8.5 Oil circulation	10
8.6 Control behaviour	10
9 Individual tests and functional tests	10
9.1 General	10
9.2 Gas tightness	10
9.3 Negative pressure resistance	11
9.4 Burst pressure resistance	11
9.5 Pressure cycle resistance	11
9.6 Temperature cycle resistance	12
9.7 Vibration resistance	12
9.8 Resonance vibration test	12
9.9 Corrosion resistance	13
9.10 Decompression test	14
9.11 Performance requirements	14
10 Series testing	16
10.1 General	16
10.2 Gas tightness	16