

# DIN 11867:2021-08 (D)

## Komponenten aus nichtrostendem Stahl für aseptische Anwendungen in der chemischen und pharmazeutischen Industrie - Bogen für Molchanlagen

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen .....	5
3 Begriffe .....	6
4 Symbole und Abkürzungen .....	6
5 Bestellangaben.....	7
5.1 Verbindliche Angaben .....	7
5.2 Optionen.....	7
5.3 Bezeichnung.....	8
5.4 Bestellbeispiele.....	8
6 Maße .....	8
7 Werkstoffe .....	11
8 Toleranzen.....	11
9 Oberflächen.....	15
9.1 Innere und äußere Oberflächenbeschaffenheit .....	15
9.2 Akzeptanzkriterien für die Sichtprüfung .....	15
10 Kennzeichnung.....	18
11 Prüfung und Dokumentation.....	19
11.1 Prüfung .....	19
11.2 Dokumentation .....	19
12 Verpackung .....	19
Anhang A (normativ) Ausführung der Bogen für Molchanlagen .....	21
Anhang B (informativ) $\delta$ -Ferritgehalt .....	22
Anhang C (informativ) Werkstoffvergleich .....	23
Anhang D (informativ) Innere und äußere Oberflächenbeschaffenheit.....	24
Literaturhinweise .....	25
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Bogen.....	8
Bild 2 — Toleranzen.....	13

## Tabellen

Tabelle 1 — Symbole .....	6
Tabelle 2 — Indizes .....	7
Tabelle 3 — Maße der Bogen für Rohre nach DIN 11866, Reihe A .....	9
Tabelle 4 — Maße der Bogen für Rohre nach DIN 11866, Reihe B .....	10
Tabelle 5 — Maße der Bogen für Rohre nach DIN 11866, Reihe C.....	11
Tabelle 6 — Stahlsorten.....	11
Tabelle 7 — Kontrollmaße und Toleranzen für Bogen nach DIN 11866, Reihe A .....	13
Tabelle 8 — Kontrollmaße und Toleranzen für Bogen nach DIN 11866, Reihe B .....	14
Tabelle 9 — Kontrollmaße und Toleranzen für Bogen nach DIN 11866, Reihe C.....	14
Tabelle 10 — Innere und äußere Oberflächenbeschaffenheit.....	15
Tabelle 11 — Akzeptanzkriterien für die Sichtprüfung der Innenoberfläche.....	16
Tabelle 12 — Akzeptanzkriterien für die Sichtprüfung der Schweißnähte .....	17
Tabelle 13 — Zusätzliche Akzeptanzkriterien für die Sichtprüfung elektropolierter Innenoberflächen .....	18
Tabelle 14 — Prüfumfang je Prüfeinheit .....	19
Tabelle B.1 — Typische Bereiche für die Ausbildung von $\delta$ -Ferrit und Martensit .....	22
Tabelle B.2 — $\delta$ -Ferritklassen für die Werkstoffe 1.4404 und 1.4435 (DF-Klassen) .....	22
Tabelle C.1 — Vergleich von Werkstoffen nach DIN EN 10088-1 und <i>Unified Numbering System</i> (UNS).....	23
Tabelle D.1 — Innere und äußere Oberflächenbeschaffenheit .....	24