DIN 3476-2:2018-08 (D)

Armaturen - Anforderungen und Prüfungen - Teil 2: Korrosionsschutz durch duromere Dickbeschichtungen

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe 7

4 Bestellangaben 9

5 Technische Anforderungen 10
5.1 Allgemeines 10
5.2 Vorbereitung der Oberfläche 10
5.3 Aussehen und Gleichmäßigkeit 10
5.4 Haftfestigkeit 11
5.5 Schichtdicke 11
5.6 Vernetzung über Härteprüfung 11
5.7 Ausbesserungen 11
5.8 Kathodische Unterwanderung 12
5.9 Elektrische Porenfreiheit 12
5.10 Elektrolytische Porenfreiheit bei Armaturen für kathodisch geschützte Rohrleitungen 12

6 Anforderungen an die Funktion 12
6.1 Allgemeines 12
6.2 Schlagbeständigkeit 13
6.3 Eindruckfestigkeit 13
6.4 Mischungsverhältnis 13
6.5 Vernetzungsgrad 13
6.6 Haltbarkeit 13
6.7 Chemische Beständigkeit (nur für die Abwasser-Entsorgung) 13
6.8 Abriebfestigkeit (nur für die Abwasser-Entsorgung) 13
6.9 Werkstoffe in Kontakt mit Trinkwasser 13
6.10 Spezifischer elektrischer Umhüllungswiderstand (nur für kathodisch geschützte Rohrleitungen) 14
6.11 Reißdehnung 14

7 Prüfverfahren 14
7.1 Laufende Überprüfungen 14
7.2 Funktionsprüfungen 15

Anhang A (normativ) **Qualitätssicherung** 18
A.1 Allgemeines 18
A.2 Funktionsprüfung, Einteilung der Armaturen in Größengruppen 19
A.3 Qualitätsbewertungssystem 20

Anhang B (informativ) **Beschichtungswerkstoffe und Aufbringung der Beschichtung** 21
B.1 Allgemeines 21
B.2 Aufbringung der Beschichtung 21

Anhang C (informativ) **Handhabung, Transport und Lagerung** 22
C.1 Handhabung 22
C.2 Transport zum Lagerplatz 22
C.3 Lagerung 22

C.4 Verladung von Armaturen zur Auslieferung **22**
Anhang D (informativ) **Übersicht über duromere Beschichtungen** **23**
Literaturhinweise **24**