

# DIN EN 816:2017-10 (D)

## Sanitärarmaturen - Selbstschlussarmaturen PN 10; Deutsche Fassung EN 816:2017

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	7
4 Bezeichnung.....	7
5 Kennzeichnung — Identifizierung.....	8
5.1 Kennzeichnung.....	8
5.2 Identifizierung.....	8
6 Werkstoffe .....	8
6.1 Chemische und hygienische Anforderungen .....	8
6.2 Zustand sichtbarer Oberflächen und Beschaffenheit des Überzugs.....	8
7 Schutz gegen Rückfließen.....	8
8 Maße .....	9
8.1 Allgemeines.....	9
8.2 Auslaufventil (Aufputzarmatur) für Standmontage (siehe Bild 1 und Tabelle 3).....	9
8.3 Auslaufventil (Aufputzarmatur) für Wandmontage (siehe Bild 2 und Tabelle 4) .....	10
8.4 Auslaufventil (Durchgangsform) mit Gewinde am Zu- und Auslauf.....	10
8.4.1 Zulauf und Auslauf in einer Ebene (siehe Bild 3 und Tabelle 5) .....	10
8.4.2 Zulauf und Auslauf im rechten Winkel (siehe Bild 4 und Tabelle 5) .....	11
8.5 Unterputzarmatur für Wandmontage .....	11
8.6 Mischer für Standmontage (siehe Bilder 5, 6 und 7 und Tabelle 6).....	12
8.7 Aufputz-Mischer für Wandmontage .....	16
8.7.1 Mischer mit parallelen Zuläufen .....	16
8.7.2 Mischer mit gegenüberliegenden Zuläufen (siehe Bild 11 und Tabelle 5).....	18
8.8 Ausläufe, die zur Aufnahme von Strahlreglern vorgesehen sind.....	18
8.9 Sonderfälle .....	18
8.9.1 Sonderausführungen von Armaturen und Mischern für Standmontage.....	18
8.9.2 Sonderausführungen von Armaturen und Mischern für die Wandmontage .....	19
9 Anforderungen an die Dichtheit.....	19
9.1 Allgemeines .....	19
9.2 Dichtheitsprüfungen .....	19
9.2.1 Kurzbeschreibung.....	19
9.2.2 Prüfeinrichtung.....	19
9.2.3 Dichtheit der Armatur vor dem Absperrorgan.....	19
9.2.4 Dichtheit der Armatur hinter dem Absperrorgan mit offenem Absperrorgan .....	20
9.3 Zusammenfassung der Dichtheitsprüfungen .....	21
10 Anforderungen an die Druckfestigkeit.....	22
10.1 Allgemeines .....	22
10.2 Prüfung des mechanischen Verhaltens .....	22
10.2.1 Kurzbeschreibung.....	22
10.2.2 Prüfeinrichtung.....	22

10.2.3	Prüfung des mechanischen Verhaltens vor dem Absperrorgan, Absperrorgan geschlossen .....	22
10.2.4	Prüfung des mechanischen Verhaltens hinter dem Absperrorgan, Absperrorgan offen .....	22
10.3	Zusammenfassung der Druckprüfungen .....	23
11	Hydraulische Anforderungen .....	23
11.1	Allgemeines .....	23
11.2	Prüfverfahren .....	23
11.2.1	Kurzbeschreibung .....	23
11.2.2	Prüfeinrichtung .....	24
11.2.3	Montage von Auslaufventilen .....	27
11.2.4	Montage von Mischern (siehe Bilder 14a), 14b) und 14c)) .....	27
11.3	Prinzip der Durchflussprüfung .....	27
11.4	Anforderungen .....	29
11.4.1	Durchfluss .....	29
11.4.2	Durchflusskurve .....	29
11.4.3	Fließdauer .....	29
11.4.4	Besondere Anforderungen für Mischer .....	30
11.4.5	Prüfung bei Mindestdruck .....	32
12	Mechanisches Verhalten — Betätigungskraft .....	32
12.1	Allgemeines .....	32
12.2	Verfahren .....	32
12.3	Anforderung .....	33
13	Anforderungen an die mechanische Dauerfestigkeit oder an die Verschleißfestigkeit .....	33
13.1	Allgemeines .....	33
13.2	Verfahren .....	33
13.3	Zyklus für ein Auslaufventil .....	33
13.4	Zyklus für einen Mischer .....	33
13.5	Mindestanforderungen .....	34
14	Anforderungen an das Geräuschverhalten .....	34
14.1	Allgemeines .....	34
14.2	Verfahren .....	35
14.2.1	Anschluss- und Betriebsbedingungen der Armaturen .....	35
14.2.2	Prüfverfahren .....	35
14.3	Anforderungen .....	35
14.3.1	Angabe der Ergebnisse .....	35
14.3.2	Bestimmung der Akustikgruppen .....	35
14.3.3	Durchflussklassen .....	35
	Anhang A (normativ) Druck-Messköpfe .....	37
	Anhang B (informativ) Bestimmung der Akustikgruppe (Beispiel) .....	39
B.1	Armatur mit Ablaufstutzen .....	39
B.2	Armatur mit Brausekopfabgang .....	39
B.3	Armatur mit Ablaufstutzen und Brauseabgang oder Brausekopfabgang .....	39