

DIN EN 12288:2010-10 (D)

Industriearmaturen - Schieber aus Kupferlegierungen; Deutsche Fassung EN 12288:2010

| Inhalt | Seite |
|--|-------|
| Vorwort | 3 |
| 1 Anwendungsbereich | 4 |
| 2 Normative Verweisungen | 4 |
| 3 Begriffe | 5 |
| 4 Anforderungen | 6 |
| 4.1 Klassifizierung | 6 |
| 4.1.1 Nennweiten | 6 |
| 4.1.2 Nennweiten-Beziehungen | 7 |
| 4.1.3 PN- und Class-Bezeichnungen | 8 |
| 4.1.4 Armaturen-Reihen | 9 |
| 4.2 Konstruktion | 9 |
| 4.2.1 Allgemeines | 9 |
| 4.2.2 Werkstoffe | 9 |
| 4.2.3 Druck-/Temperatur-Zuordnungen | 9 |
| 4.2.4 Maße | 10 |
| 4.2.5 Betätigung | 12 |
| 4.2.6 Hilfsanschlüsse | 12 |
| 4.3 Funktionsmerkmale | 12 |
| 4.3.1 Gehäusefestigkeit | 12 |
| 4.3.2 Festigkeit des Abschlusskörpers | 13 |
| 4.3.3 Gehäusedichtheit | 13 |
| 4.3.4 Dichtheit des Sitzes | 13 |
| 4.3.5 Durchflussmerkmale | 13 |
| 4.3.6 Auslegung des Betätigungselementes | 15 |
| 5 Prüfungen | 15 |
| 5.1 Fertigungsbegleitende Druckprüfung | 15 |
| 5.2 Anwendbarkeit von Prüfungen mit Gas | 16 |
| 5.3 Prüfdauer | 16 |
| 6 Konformitätserklärung | 16 |
| 7 Bezeichnung | 16 |
| 8 Kennzeichnung und Vorbereitung für Lagerung und Versand | 17 |
| 8.1 Erforderliche Kennzeichnungen | 17 |
| 8.1.1 Verbindliche Kennzeichen | 17 |
| 8.1.2 Zusätzliche Kennzeichen | 17 |
| 8.1.3 Andere Kennzeichnungen | 17 |
| 8.1.4 Wegfall von Kennzeichnungen | 17 |
| 8.2 Vorbereitung für Lagerung und Versand | 18 |
| 8.2.1 Schutz | 18 |
| 8.2.2 Stellung des Abschlusskörpers | 18 |
| 8.2.3 Gehäuseenden | 18 |
| Anhang A (normativ) Werkstoffe | 19 |
| Anhang B (normativ) Druck-/Temperatur-Zuordnungen | 22 |
| B.1 Armaturen mit metallischen Sitzen von Gehäuse und Abschlusskörper | 22 |
| B.2 Armaturen mit nicht metallischen Sitzen von Abschlusskörper und/oder Gehäuse | 23 |

| | |
|---|-----------|
| Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der Richtlinie 97/23/EG..... | 24 |
| Literaturhinweise | 25 |