

E DIN 3476-2:2017-09 (D)

Erscheinungsdatum: 2017-08-18

Armaturen - Anforderungen und Prüfungen - Teil 2: Korrosionsschutz durch duromere Dickbeschichtungen

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Bestellangaben.....	8
5 Technische Anforderungen.....	9
5.1 Allgemeines.....	9
5.2 Vorbereitung der Oberfläche	9
5.3 Aussehen und Gleichmäßigkeit	9
5.4 Haftfestigkeit	9
5.5 Schichtdicke	9
5.6 Vernetzung über Härteprüfung	10
5.7 Ausbesserungen.....	10
5.8 Kathodische Unterwanderung.....	10
5.9 Elektrische Porenfreiheit	11
5.10 Elektrolytische Porenfreiheit bei Armaturen für kathodisch geschützte Rohrleitungen	11
6 Anforderungen an die Funktion	11
6.1 Allgemeines.....	11
6.2 Schlagbeständigkeit.....	11
6.3 Eindruckfestigkeit.....	11
6.4 Mischungsverhältnis	11
6.5 Vernetzungsgrad	11
6.6 Haltbarkeit	12
6.7 Chemische Beständigkeit (nur für die Abwasser-Entsorgung)	12
6.8 Abriebfestigkeit (nur für die Abwasser-Entsorgung)	12
6.9 Werkstoffe in Kontakt mit Trinkwasser	12
6.10 Spezifischer elektrischer Umhüllungswiderstand (nur für kathodisch geschützte Rohrleitungen).....	12
6.11 Reißdehnung	13
7 Prüfverfahren.....	13
7.1 Laufende Überprüfungen.....	13
7.2 Funktionsprüfungen.....	14
Anhang A (normativ) Qualitätssicherung.....	17
A.1 Allgemeines.....	17
A.2 Funktionsprüfung, Einteilung der Armaturen in Größengruppen	18
A.3 Qualitätsbewertungssystem	19
Anhang B (informativ) Beschichtungswerkstoffe und Aufbringung der Beschichtung.....	20
B.1 Allgemeines.....	20
B.2 Aufbringung der Beschichtung	20
Anhang C (informativ) Handhabung, Transport und Lagerung.....	21
C.1 Handhabung.....	21
C.2 Transport zum Lagerplatz.....	21
C.3 Lagerung.....	21

C.4 Verladung von Armaturen zur Auslieferung.....	21
Anhang D (informativ) Übersicht über duromere Beschichtungen.....	22
Literaturhinweise.....	23