

E DIN 3476:2014-10 (D)

Erscheinungsdatum: 2014-09-19

Armaturen - Korrosionsschutz durch EP-Beschichtung aus Pulverlacken (P) bzw. Flüssiglacken (F) - Anforderungen und Prüfungen

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Bezeichnung	8
5 Technische Anforderungen	8
5.1 Allgemeines	8
5.2 Vorbereitung der Oberfläche	8
5.3 Aussehen und Gleichmäßigkeit	8
5.4 Haftfestigkeit	9
5.5 Schichtdicke	9
5.6 Vernetzung	9
5.7 Ausbesserungen	9
5.8 Kathodische Unterwanderung	9
6 Anforderungen an die Funktion	9
6.1 Allgemeines	9
6.2 Schlagbeständigkeit	10
6.3 Eindruckfestigkeit	10
6.4 Porenfreiheit	10
6.5 Vernetzung	10
6.6 Haltbarkeit	10
6.7 Chemische Beständigkeit (nur für die Abwasser-Entsorgung)	10
6.8 Abriebfestigkeit (nur für die Abwasser-Entsorgung)	10
6.9 Werkstoffe, die mit Wasser für den menschlichen Gebrauch in Berührung kommen	10
7 Prüfverfahren	11
7.1 Laufende Überprüfungen	11
7.1.1 Allgemeines	11
7.1.2 Vorbereitung der Oberfläche	11
7.1.3 Aussehen	11
7.1.4 Haftfestigkeit	11
7.1.5 Schichtdicke	11
7.1.6 Vernetzung	11
7.1.7 Kathodische Unterwanderung	11
7.2 Funktionsprüfungen	12
7.2.1 Allgemeines	12
7.2.2 Schlagbeständigkeit	12
7.2.3 Eindruckfestigkeit	12
7.2.4 Porenfreiheit	13
7.2.5 Haltbarkeit	13
Anhang A (informativ) Qualitätssicherung	14
A.1 Allgemeines	14
A.2 Funktionsprüfung, Einteilung der Armaturen in Größengruppen	15
A.3 Qualitätsbewertungssystem	15
Anhang B (informativ) Beschichtungswerkstoffe und Aufbringung der Beschichtung	16
B.1 Allgemeines	16
B.2 Aufbringung der Beschichtung	16

Anhang C (informativ) Handhabung, Transport und Lagerung	17
C.1 Handhabung	17
C.2 Transport zum Lagerplatz	17
C.3 Lagerung	17
C.4 Verladung von Armaturen zur Auslieferung	17