

# E DIN ISO 12219-12:2024-05 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2024-04-19

**Innenraumluft von Straßenfahrzeugen - Teil 12: Kunstleder aus PVC oder Polyurethan - Festlegungen und Verfahren zur Bestimmung der Foggingeigenschaften von Verkleidungsmaterialien im Innenraum von Kraftfahrzeugen (ISO/DIS 12219-12:2024); Text Deutsch und Englisch**

**Interior air of road vehicles - Part 12: Artificial leather made from PVC or Polyurethane - Specification and methods for the determination of fogging characteristics of trim materials in the interior of automobiles (ISO/DIS 12219-12:2024); Text in German and English**

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
Nationales Vorwort .....	5
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise .....	6
Vorwort .....	7
Einleitung .....	8
1 Anwendungsbereich.....	8
2 Normative Verweisungen .....	8
3 Begriffe .....	8
4 Kurzbeschreibung.....	8
5 Geräte und Materialien.....	9
6 Probenvorbereitung.....	12
7 Konditionierung .....	13
8 Verfahren .....	13
8.1 Reinigung .....	13
8.1.1 Allgemeines.....	13
8.1.2 Reinigung mit einer Spülmaschine.....	13
8.1.3 Manuelle Reinigung.....	14
8.1.4 Polieren der Glasoberfläche .....	14
8.2 Referenzprüfungen.....	14
8.3 Platzierung der Prüfstück.....	14
8.4 Messungen vor der Foggingprüfung.....	14
8.5 Foggingprüfung.....	15
8.5.1 Aufbau .....	15
8.5.2 Bestimmung des Foggingwerts <i>F</i> .....	15
8.5.3 Bestimmung der Masse der kondensierbaren Bestandteile <i>G</i> .....	16
9 Darstellung der Ergebnisse.....	16
9.1 Foggingwert .....	16
9.2 Masse der kondensierbaren Bestandteile.....	16
10 Prüfbericht .....	17
Anhang A (informativ) Vergleich der Ergebnisse aus Luftkammern und aus Ölbädern .....	18
A.1 Allgemeines.....	18
A.2 Ergebnisse.....	18
Anhang B (informativ) Bestätigung der Genauigkeit des Foggingbads mittels DIDP .....	20

B.1	Allgemeines.....	20
B.2	Ergebnisse .....	20
Anhang C (informativ) Auswirkung des Polierens der Oberfläche der Glasplatte.....		21
C.1	Allgemeines.....	21
C.2	Vorgehensweise zum Polieren der Glasplatte (Beispiel).....	21
C.3	Ergebnisse .....	21
Literaturhinweise.....		23

## Bilder

Bild 1	— Glasbecher; Maße in Millimeter .....	10
Bild 2	— Beispiel eines Abstandsstücks auf der Glasplatte; Maße in Millimeter.....	12
Bild 3	— Beispiel einer Prüfeinrichtung .....	12
Bild A.1	— Prüfbedingung [1], Abstand von 60 mm zwischen Oberseite der thermostatisch geregelten Flüssigkeit/Luft und Unterseite der Glasplatte eingestellt.....	18
Bild A.2	— Prüfbedingung [2], Abstand von 60 mm zwischen Oberseite der thermostatisch geregelten Flüssigkeit und Unterseite der Glasplatte eingestellt, ausschließlich Ölbad.....	19
Bild C.1	— Auswirkung des Polierens von Glasplatten.....	21
Bild C.2	— Auswirkung des Polierens von Glas auf Ergebnisse für $F_j$ (%) .....	22

## Tabellen

Tabelle 1	— Beispiele für Konditionierungszeiten.....	13
Tabelle B.1	— Tatsächliche Ergebniswerte von Verfahren A.....	20
Tabelle B.2	— Tatsächliche Ergebniswerte von Verfahren B.....	20