

DIN EN 1562:2006-08 (D)

Gießereiwesen - Temperguss; Deutsche Fassung EN 1562:1997 + A1:2006

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Vorwort der Änderung A1	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	6
4 Bezeichnung	6
5 Bestellangaben	6
6 Herstellung	6
7 Anforderungen	7
7.1 Mechanische Eigenschaften von entkohlend geglühtem Temperguss	7
7.2 Mechanische Eigenschaften von nichtentkohlend geglühtem Temperguss	9
8 Probenahme	10
8.1 Allgemeines	10
8.2 Anzahl der Proben	10
8.3 Maße der Proben	10
8.4 Sonstige Bedingungen	11
9 Prüfverfahren	11
9.1 Zugversuch	11
9.2 0,2%-Dehngrenze	11
9.3 Brinellhärte	11
9.4 Schlagzähigkeitsversuch	12
10 Wiederholungsprüfungen	13
11 Prüfbescheinigungen	13
Anhang A (normativ) Bestimmung der 0,2 %-Dehngrenze	14
Anhang B (normativ) Brinellhärte	15
Anhang C (normativ) Schlagzähigkeit und Duktilität besonders bei tiefen Temperaturen	16
Anhang D (informativ) Literaturhinweise	17
Anhang E (normativ) Werkstoffsorten, die für Druckgeräte geeignet sind	18
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 97/23/EG	20