DIN EN 1562:2006-08 (D)

Gießereiwesen - Temperguss; Deutsche Fassung EN 1562:1997 + A1:2006

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

Vorwort der Änderung A1 ... 3

Einleitung ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Begriffe ... 6

4 Bezeichnung ... 6

5 Bestellangaben ... 6

6 Herstellung ... 6

7 Anforderungen ... 7
7.1 Mechanische Eigenschaften von entkohlend geglühtem Temperguss ... 7
7.2 Mechanische Eigenschaften von nichtentkohlend geglühtem Temperguss ... 9

8 Probenahme ... 10
8.1 Allgemeines ... 10
8.2 Anzahl der Proben ... 10
8.3 Maße der Proben ... 10
8.4 Sonstige Bedingungen ... 11

9 Prüfverfahren ... 11
9.1 Zugversuch ... 11
9.2 0,2%-Dehngrenze ... 11
9.3 Brinellhärte ... 11
9.4 Schlagzähigkeitsversuch ... 12

10 Wiederholungsprüfungen ... 13

11 Prüfbescheinigungen ... 13

Anhang A (normativ) **Bestimmung der 0,2 %-Dehngrenze** ... 14

Anhang B (normativ) **Brinellhärte** ... 15

Anhang C (normativ) **Schlagzähigkeit und Duktilität besonders bei tiefen Temperaturen** ... 16

Anhang D (informativ) **Literaturhinweise** ... 17

Anhang E (normativ) **Werkstoffsorten, die für Druckgeräte geeignet sind** ... 18

Anhang ZA (informativ) **Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EG-Richtlinie 97/23/EG** ... 20