DIN EN 1371-2:1998-07 (D)

Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingußstücke; Deutsche Fassung EN 1371-2:1998

Inhalt

Seite

Vorwort 2
Einleitung 3
1 Anwendungsbereich 3
2 Normative Verweisungen 3
3 Definitionen 4
3.1 Feingießverfahren 4
3.2 Vergleichsbereich 4
4 Bedingungen für die Eindringprüfung 4
5 Prüfverfahren 4
5.1 Durchführung 4
5.2 Qualifikation der Prüfer 4
5.3 Eignung der Geräte und Anlagen 4
5.4 Vorbereitung der Oberfläche 5
5.5 Empfindlichkeitsklasse der Eindringprüfung 5
5.6 Betrachtungsbedingungen 5
6 Abnahmekriterien 5
6.1 Fehleranzeigen 5
6.2 Erklärung der Anzeigen der Eindringprüfung 6
6.3 Gütestufen 6
7 Beurteilung der Ergebnisse 7
8 Bestellung 7
9 Wiederholungsprüfung 7
10 Reinigung nach der Prüfung 8
11 Prüfbericht 8

Tabellen:
Tabelle 1: Art der Fehler und Typen der entsprechenden Anzeigen bei der Eindringprüfung 8
Tabelle 2: Gütestufen - Nichtlineare vereinzelte (SP) und gehäufte (CP) Anzeigen 9
Tabelle 3: Gütestufen - Lineare (LP) und in Reihe angeordnete (AP) Anzeigen, vereinzelt und kumulativ 9
Tabelle 4: Empfohlene Oberflächenrauheit für die Eindringprüfung 10
Anhang A (informativ) Literaturhinweise 10
Anhang B (informativ) Typ-Prüfbericht und Prüfbericht 11