DIN EN 1562:2019-06 (D)

Gießereiwesen - Temperguss; Deutsche Fassung EN 1562:2019

Inhalt

Seite

Europäisches Vorwort 4
Einleitung 5
1 Anwendungsbereich 6
2 Normative Verweisungen 6
3 Begriffe 6
4 Bezeichnung 7
5 Bestellangaben 8
6 Herstellung 8
7 Anforderungen 8
7.1 Allgemeines 8
7.2 Zugfestigkeit und Dehnung 8
7.3 0,2 %-Dehngrenze 9
7.4 Brinellhärte 9
7.5 Schlagenergie 9
8 Probestücke 12
8.1 Allgemeines 12
8.2 Probestücke 12
8.2.1 Maße der Proben 12
8.2.2 Häufigkeit und Anzahl der Prüfungen 13
8.2.3 Getrennt gegossene Probestücke 14
8.2.4 Parallel gegossene Probestücke 14
9 Prüfverfahren 14
9.1 Zugversuch 14
9.2 0,2 %-Dehngrenze 14
9.3 Brinellhärte 14
9.4 Schlagbiegeversuch 15
10 Wiederholungsprüfungen 15
10.1 Notwendigkeit von Wiederholungsprüfungen 15
10.2 Gültigkeit von Prüfungen 15
10.3 Nicht übereinstimmende Prüfergebnisse 16
10.4 Wärmebehandlung von Probestücken und Gussstücken 16
11 Prüfbescheinigungen 17

Anhang A (informativ) Gegenüberstellung der Werkstoffbezeichnungen für Temperguss nach EN 1560 und ISO/TR 15931 [1], [6] 18

Anhang B (informativ) Schlagbiegeversuch an ungekerbten Proben 19

Anhang C (informativ) Wesentliche technische Änderungen zwischen dieser Europäischen Norm und der vorherigen Ausgabe 21

Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der Richtlinie 2014/68/EU, die abgedeckt werden sollen 22

Literaturhinweise 23