

DIN EN 1562:2019-06 (D)

Gießereiwesen - Temperguss; Deutsche Fassung EN 1562:2019

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Bezeichnung.....	7
5 Bestellangaben.....	8
6 Herstellung.....	8
7 Anforderungen	8
7.1 Allgemeines	8
7.2 Zugfestigkeit und Dehnung	8
7.3 0,2 %-Dehngrenze.....	9
7.4 Brinellhärte.....	9
7.5 Schlagenergie.....	9
8 Probestücke	12
8.1 Allgemeines.....	12
8.2 Probestücke	12
8.2.1 Maße der Proben	12
8.2.2 Häufigkeit und Anzahl der Prüfungen	13
8.2.3 Getrennt gegossene Probestücke.....	14
8.2.4 Parallel gegossene Probestücke	14
9 Prüfverfahren.....	14
9.1 Zugversuch	14
9.2 0,2 %-Dehngrenze.....	14
9.3 Brinellhärte.....	14
9.4 Schlagbiegeversuch	15
10 Wiederholungsprüfungen	15
10.1 Notwendigkeit von Wiederholungsprüfungen	15
10.2 Gültigkeit von Prüfungen.....	15
10.3 Nicht übereinstimmende Prüfergebnisse	16
10.4 Wärmebehandlung von Probestücken und Gussstücken.....	16
11 Prüfbescheinigungen	17

Anhang A (informativ) Gegenüberstellung der Werkstoffbezeichnungen für Temperguss nach EN 1560 und ISO/TR 15931 [1], [6].....	18
Anhang B (informativ) Schlagbiegeversuch an ungekerbten Proben	19
Anhang C (informativ) Wesentliche technische Änderungen zwischen dieser Europäischen Norm und der vorherigen Ausgabe	21
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der Richtlinie 2014/68/EU, die abgedeckt werden sollen	22
Literaturhinweise	23