

# DIN EN 287-6:2018-07 (D)

## Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 6: Gusseisen; Deutsche Fassung EN 287-6:2018

---

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort.....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	7
4 Symbole und Abkürzungen .....	7
4.1 Allgemeines.....	7
4.2 Ordnungsnummern von Schweißprozessen .....	7
4.3 Abkürzungen .....	8
4.3.1 Prüfstücke.....	8
4.3.2 Schweißzusätze.....	8
4.3.3 Andere schweißtechnische Angaben .....	9
5 Wesentliche Einflussgrößen .....	9
5.1 Allgemeines.....	9
5.2 Schweißprozesse .....	9
5.3 Nahtarten und Schweißnahtvorbereitung.....	9
5.4 Werkstoffgruppen.....	9
5.4.1 Allgemeines.....	9
5.4.2 Gusseisengruppen.....	10
5.5 Schweißgut.....	10
5.6 Schweißpositionen .....	10
6 Geltungsbereich .....	10
6.1 Allgemeines.....	10
6.2 Schweißprozess .....	10
6.3 Schweißposition .....	11
6.4 Gusseisen-Werkstoffgruppen.....	11
6.5 Prüfstück.....	11
6.6 Arten der Schweißzusätze .....	12
7 Durchführung der Prüfung und Untersuchung .....	13
7.1 Aufsicht.....	13
7.2 Formen und Maße der Prüfstücke .....	13
7.3 Schweißbedingungen.....	13
7.4 Prüfumfang.....	14
7.5 Prüfstücke und Proben.....	14
7.5.1 Allgemeines.....	14
7.5.2 Stumpfnah an Gusseisenplatten (BW) .....	14
7.5.3 Kehlnah an Gusseisenplatten (FW).....	16
7.5.4 Gusseisenplatte mit Sackloch (CPH) .....	17
7.5.5 Gusseisenplatte mit Riss (CPC) .....	17
8 Abnahmeanforderungen an die Prüfstücke .....	17
9 Wiederholungsprüfung .....	18
10 Gültigkeitsdauer .....	18

<b>10.1</b>	<b>Erstmalige Prüfung</b> .....	<b>18</b>
<b>10.2</b>	<b>Bestätigung der Gültigkeit</b> .....	<b>18</b>
<b>10.3</b>	<b>Verlängerung der Qualifikation</b> .....	<b>18</b>
<b>11</b>	<b>Prüfbescheinigung</b> .....	<b>19</b>
<b>12</b>	<b>Bezeichnung</b> .....	<b>19</b>
<b>Anhang A (informativ) Werkstoffgruppen bei Gusseisen (bezogen auf CEN ISO/TR 15608:2017)</b> .....		<b>21</b>
<b>Anhang B (informativ) Schweißer-Prüfbescheinigung</b> .....		<b>22</b>
<b>Anhang C (informativ) Fachkunde</b> .....		<b>23</b>
<b>C.1</b>	<b>Allgemeines</b> .....	<b>23</b>
<b>C.2</b>	<b>Anforderungen</b> .....	<b>23</b>
<b>C.2.1</b>	<b>Schweißeinrichtungen</b> .....	<b>23</b>
<b>C.2.2</b>	<b>Schweißprozess</b> .....	<b>24</b>
<b>C.2.3</b>	<b>Grundwerkstoffe</b> .....	<b>25</b>
<b>C.2.4</b>	<b>Schweißzusätze</b> .....	<b>25</b>
<b>C.2.5</b>	<b>Sicherheitsvorkehrungen</b> .....	<b>25</b>
<b>C.2.6</b>	<b>Schweißfolgen/Verfahren</b> .....	<b>26</b>
<b>C.2.7</b>	<b>Schweißnahtvorbereitung und Darstellung der Schweißnaht</b> .....	<b>26</b>
<b>C.2.8</b>	<b>Schweißnaht-Unregelmäßigkeiten</b> .....	<b>26</b>
<b>C.2.9</b>	<b>Geltungsbereich der Schweißerprüfung</b> .....	<b>27</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....		<b>28</b>