

DIN EN 12892:2000-05 (D)

Gießereiwesen - Einrichtungen zur Herstellung von verlorenen Modellen für das Vollformgießverfahren; Deutsche Fassung EN 12892:2000

Inhalt	Seite
Vorwort	2
Einleitung	3
1 Anwendungsbereich	3
2 Normative Verweisungen	3
3 Begriffe	3
4 Bestellangaben und Lieferbedingungen	4
4.1 Allgemeines	4
4.2 Zu vereinbarende Angaben	4
4.3 Verbindliche Angaben	5
5 Klassifizierung	5
6 Technische Festlegungen	5
6.1 Zeichnungen und/oder numerische Daten und/ oder Urmodelle	5
6.2 Bezeichnung	5
6.3 Vergabe von Arbeiten an Dritte	5
6.4 Masse (Gewicht)	5
6.5 Formwerkzeugfüllsysteme	6
6.6 Temperatur des Formwerkzeugs	6
7 Anforderungen an die Herstellung	6
7.1 Werkstoffe	6
7.2 Herstellung	6
7.3 Schwindmaße	7
7.4 Erforderliche Bearbeitungszugaben (RMA)	7
7.5 Toleranzen	7
7.6 Kennzeichnung und Etikettierung	7
8 Qualitätsprüfung	7
8.1 Prüfbescheinigungen	7
8.2 Probestücke	7
9 Verwendung	7
9.1 Allgemeines	7
9.2 Wärmebeständigkeit	7
9.3 Druck (Verklammern und Spritzen)	7
9.4 Handhabung des Formwerkzeugs	7
9.5 Anordnung, Verbindung und Ausrichtung des Formwerkzeugs	7
9.6 Trennen und Handhabung des Modells	7
9.7 Zusammenbau des Formwerkzeugs	8
9.8 Sicherung des Modells gegen Verformung	8
9.9 Reparatur und Ausbesserung	8
9.10 Verpackung und Schutz	8
9.11 Weitere Anforderungen	8