DIN EN 1371-2:2015-04 (D)

Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke; Deutsche Fassung EN 1371-2:2015

Inhalt

Seite

Vorwort 3

Einleitung 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Bedingungen für die Eindringprüfung 5

4 Prüfverfahren 6
4.1 Durchführung 6
4.2 Qualifikation der Prüfer 6
4.3 Vorbereitung der Oberfläche 6
4.4 Prüfbedingungen der Sichtprüfung 6

5 Abnahmekriterien 6
5.1 Anzeigen von Ungänzen 6
5.2 Definition der Anzeigen der Eindringprüfung 7
5.3 Gütestufen 7

6 Klassifizierung der Anzeigen und Auswertung der Ergebnisse 8

7 Wiederholungsprüfung 9

8 Nachreinigung und Schutz 9

9 Prüfbericht 9

Anhang A (informativ) Umschlüsselung der Gütestufen von linearen (LP) und in Reihe angeordneten (AP) Anzeigen 11

Anhang B (informativ) Art der Ungänzen und Typen der entsprechenden Anzeigen bei der Eindringprüfung 12

Anhang C (informativ) Vergleichsbilder - Nichtlineare gehäufte Anzeigen, bezeichnet mit CP 13

Anhang D (informativ) Vergleichsbilder - Lineare und in Reihe angeordnete Anzeigen, bezeichnet mit LP und AP 14

Anhang E (informativ) Muster für einen Prüfbericht für die Eindringprüfung 15

Anhang F (informativ) Wesentliche technische Änderungen zwischen dieser Europäischen Norm und der vorherigen Ausgabe 18

Literaturhinweise 19