

DIN EN 1371-2:2015-04 (D)

Gießereiwesen - Eindringprüfung - Teil 2: Feingussstücke; Deutsche Fassung EN 1371-2:2015

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Bedingungen für die Eindringprüfung	5
4 Prüfverfahren	6
4.1 Durchführung	6
4.2 Qualifikation der Prüfer	6
4.3 Vorbereitung der Oberfläche	6
4.4 Prüfbedingungen der Sichtprüfung	6
5 Abnahmekriterien	6
5.1 Anzeigen von Ungängen	6
5.2 Definition der Anzeigen der Eindringprüfung	7
5.3 Gütestufen	7
6 Klassifizierung der Anzeigen und Auswertung der Ergebnisse	8
7 Wiederholungsprüfung	9
8 Nachreinigung und Schutz	9
9 Prüfbericht	9
Anhang A (informativ) Umschlüsselung der Gütestufen von linearen (LP) und in Reihe angeordneten (AP) Anzeigen	11
Anhang B (informativ) Art der Ungängen und Typen der entsprechenden Anzeigen bei der Eindringprüfung	12
Anhang C (informativ) Vergleichsbilder - Nichtlineare gehäufte Anzeigen, bezeichnet mit CP	13
Anhang D (informativ) Vergleichsbilder - Lineare und in Reihe angeordnete Anzeigen, bezeichnet mit LP und AP	14
Anhang E (informativ) Muster für einen Prüfbericht für die Eindringprüfung	15
Anhang F (informativ) Wesentliche technische Änderungen zwischen dieser Europäischen Norm und der vorherigen Ausgabe	18
Literaturhinweise	19