DIN EN 16482:2014-09 (D)

Gießereiwesen - Gusseisen-Strangguss; Deutsche Fassung EN 16482:2014

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3
Einleitung ... 4
1 Anwendungsbereich ... 5
2 Normative Verweisungen ... 5
3 Begriffe ... 5
4 Bezeichnung ... 6
5 Bestellangaben ... 6
6 Herstellung ... 6
7 Anforderungen ... 7
7.1 Kennzeichnende Eigenschaften ... 7
7.2 Eigenschaften bei Zugbeanspruchung ... 7
7.2.1 Allgemeines ... 7
7.2.2 Aus den Stangen entnommene durch mechanische Bearbeitung hergestellte Proben ... 7
7.3 Härte ... 10
7.4 Kerbschlagbiegeversuch ... 10
7.5 Graphitstruktur ... 10
7.5.1 Gusseisen mit Lamellengraphit ... 10
7.5.2 Gusseisen mit Kugelgraphit ... 11
7.6 Grundgefüge (Matrix) ... 11
7.7 Geradheit ... 11
8 Probenahme ... 12
8.1 Allgemeines ... 12
8.2 Aus der Stange entnommene Probestücke ... 12
9 Prüfverfahren ... 13
9.1 Zugversuch ... 13
9.1.1 Allgemeines ... 13
9.1.2 Zugversuch für Gusseisen mit Lamellengraphit ... 13
9.1.3 Zugversuch für Gusseisen mit Kugelgraphit ... 14
9.2 Härteprüfung ... 15
9.3 Untersuchung der Graphitausbildung und des Grundgefüges (Matrix) ... 15
9.4 Bestimmung der Geradheit ... 15
10 Wiederholungsprüfungen ... 15
10.1 Notwendigkeit für Wiederholungsprüfungen ... 15
10.2 Gültigkeit der Prüfung ... 15
10.3 Nichtübereinstimmende Prüfergebnisse ... 16
10.4 Wärmebehandlung von Probestücken und Stangen ... 16
11 Prüfbescheinigung ... 16
Anhang A (informativ) Richtwerte für die Härte von Stangen aus Gusseisen mit Kugelgraphit ... 17
Anhang B (informativ) Maßzugaben für Strangguss ... 18
B.1 Bearbeitungszugaben ... 18
B.2 Zugaben für die Ovalität ... 19
B.3 Zugaben für die Wölbung ... 19
Anhang C (normativ) Lage von Probestücken, die aus einer Stange entnommen wurden ... 20
Anhang D (informativ) Zusätzliche Angaben zu mechanischen und physikalischen Eigenschaften von Gusseisen mit Kugelgraphit ... 21
Literaturhinweise ... 24