DIN EN 1369:2013-01 (D)

Gießereiwesen - Magnetpulverprüfung; Deutsche Fassung EN 1369:2012

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

Einleitung ... 4

1 Anwendungsbereich ... 5

2 Normative Verweisungen ... 5

3 Bedingungen für die Magnetpulverprüfung ... 5

4 Prüfverfahren ... 6

4.1 Arbeitsweise ... 6

4.2 Qualifikation der Prüfer ... 6

4.3 Vorbereitung der Oberfläche ... 6

4.4 Prüfbedingungen ... 6

5 Abnahmebedingungen ... 6

5.1 Anzeigen von Ungänzen ... 6

5.2 Definition der Anzeigen der Magnetpulverprüfung ... 6

5.3 Gütestufen ... 7

6 Klassifizierung der Anzeigen und Interpretation der Ergebnisse ... 8

6.1 Klassifizierung der Anzeigen anhand der Tabellen 1 und 2 ... 8

6.2 Klassifizierung der Anzeigen mit den Vergleichsbildern ... 9

6.3 Interpretation der Ergebnisse ... 9

7 Reinigung nach Prüfung und Entmagnetisierung ... 9

8 Prüfbericht ... 10

Anhang A (normativ) **Umschlüsselung der Gütestufen von linearen (LM) und in Reihe angeordneten (AM) Anzeigen** ... 12

Anhang B (informative) **Art der Ungänzen und Typen der entsprechenden Anzeigen bei der Magnetpulverprüfung** ... 13

Anhang C (informativ) **Vergleichsbilder — Nichtlineare Anzeigen, bezeichnet mit SM** ... 14

Anhang D (informativ) **Vergleichsbilder — Lineare und in Reihe angeordnete Anzeigen, bezeichnet mit LM und AM** ... 17

Anhang E (informativ) **Beispiel für einen Prüfbericht zur Magnetpulverprüfung** ... 21

Anhang F (informative) **Wesentliche technische Änderungen zwischen dieser Europäischen Norm und der vorherigen Ausgabe von EN 1369** ... 23

Literaturhinweise ... 24