

DIN EN 1562:2012-05 (D)

Gießereiwesen - Temperguss; Deutsche Fassung EN 1562:2012

Inhalt	Seite
Vorwort	3
Einleitung	4
1 Anwendungsbereich	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Bezeichnung	6
5 Bestellangaben	6
6 Herstellung	7
7 Anforderungen	7
7.1 Allgemeines	7
7.2 Zugfestigkeit und Dehnung	7
7.3 0,2 %-Dehngrenze	7
7.4 Brinellhärte	7
7.5 Schlagenergie	7
8 Probestücke	9
8.1 Allgemeines	9
8.2 Gussproben	10
9 Prüfverfahren	11
9.1 Zugversuch	11
9.2 0,2 %-Dehngrenze	12
9.3 Brinellhärte	12
9.4 Kerbschlagbiegeversuch	12
10 Wiederholungsprüfungen	13
10.1 Notwendigkeit von Wiederholungsprüfungen	13
10.2 Gültigkeit von Prüfungen	13
10.3 Nichtübereinstimmende Prüfergebnisse	14
10.4 Wärmebehandlung von Probestücken und Gussstücken	14
11 Prüfbescheinigungen	14
Anhang A (informativ) Gegenüberstellung der Werkstoffbezeichnungen für Temperguss nach EN 1560 und ISO/TR 15931 [1], [6]	15
Anhang B (informativ) Schlagbiegeversuch an ungekerbten Proben	16
B.1 Allgemeines	16
B.2 Probe	16
B.3 Prüfverfahren	17
B.4 Wiederholungsprüfungen	17

Anhang C (informativ) Wesentliche technische Änderungen zwischen dieser Europäischen Norm und der vorherigen Ausgabe	18
Anhang ZA (informativ) Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 97/23/EG	19
Literaturhinweise	20