

# DIN EN 1564:2012-01 (D)

Gießereiwesen - Ausferritisches Gusseisen mit Kugelgraphit; Deutsche Fassung EN 1564:2011

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
Einleitung .....	5
1 Anwendungsbereich .....	6
2 Normative Verweisungen .....	6
3 Begriffe .....	6
4 Bezeichnung .....	7
5 Bestellangaben .....	7
6 Herstellung .....	8
7 Anforderungen .....	8
7.1 Allgemeines .....	8
7.2 Aus Probestücken durch mechanische Bearbeitung hergestellte Proben .....	8
7.2.1 Allgemeines .....	8
7.2.2 Schlagenergie .....	8
7.3 Proben, die aus einem Gussstück entnommenen Probestücken durch mechanische Bearbeitung hergestellt wurden .....	8
7.4 Härte .....	10
7.5 Graphitausbildung .....	10
7.6 Gefügegrundmasse .....	10
8 Probenahme .....	11
8.1 Allgemeines .....	11
8.2 Probestücke .....	11
8.2.1 Größe der Probestücke .....	11
8.2.2 Häufigkeit und Anzahl von Prüfungen .....	12
8.2.3 Getrennt gegossene Probestücke .....	12
8.2.4 Parallel gegossene Probestücke .....	12
8.2.5 Angegossene Probestücke .....	12
8.2.6 Aus Probestücken durch mechanische Bearbeitung entnommene Proben .....	12
8.3 Aus dem Gussstück entnommene Probestücke .....	13
9 Prüfverfahren .....	17
9.1 Zugversuch .....	17
9.2 Schlagbiegeversuch .....	18
9.3 Härteprüfung .....	19
9.4 Untersuchung der Graphitausbildung und Gefügegrundmasse .....	19
10 Wiederholungsprüfungen .....	19
10.1 Notwendigkeit von Wiederholungsprüfungen .....	19
10.2 Gültigkeit von Prüfungen .....	20
10.3 Nichtübereinstimmende Prüfergebnisse .....	20
10.4 Wärmebehandlung von Probestücken und Gussstücken .....	20
11 Prüfbescheinigung .....	20
Anhang A (normativ) Verschleißbeständige Sorten von ausferritischem Gusseisen mit Kugelgraphit .....	21
Anhang B (informativ) Gegenüberstellung der Werkstoffbezeichnungen nach EN 1560 und ISO/TR 15931 [2] [7] von ausferritischem Gusseisen mit Kugelgraphit .....	23

<b>Anhang C</b> (informativ) <b>Richtwerte für die Zugfestigkeit und Dehnung für Proben, die durch mechanische Bearbeitung aus Probestücken hergestellt und die einem Gussstück entnommen wurden</b> .....	<b>24</b>
<b>Anhang D</b> (informativ) <b>Richtwerte für die Brinellhärte</b> .....	<b>25</b>
<b>Anhang E</b> (informativ) <b>Bestimmung des Härtebereichs</b> .....	<b>26</b>
<b>Anhang F</b> (informativ) <b>Nodularität</b> .....	<b>27</b>
<b>Anhang G</b> (normativ) <b>Probenlage für Gussproben</b> .....	<b>28</b>
<b>Anhang H</b> (informativ) <b>Schlagbiegeversuch an ungekerbten Proben</b> .....	<b>29</b>
<b>Anhang I</b> (informativ) <b>Zusätzliche Angaben zu mechanischen und physikalischen Eigenschaften</b> .....	<b>31</b>
<b>Anhang J</b> (informativ) <b>Bearbeitbarkeit von ausferritischem Gusseisen mit Kugelgraphit</b> .....	<b>33</b>
<b>Anhang K</b> (informativ) <b>Wesentliche technische Änderungen zwischen dieser Europäischen Norm und der vorherigen Ausgabe</b> .....	<b>35</b>
<b>Anhang ZA</b> (informativ) <b>Zusammenhang zwischen dieser Europäischen Norm und den grundlegenden Anforderungen der EU-Richtlinie 97/23/EG</b> .....	<b>36</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>37</b>