

E DIN EN 287-6:2016-03 (D/E)

Erscheinungsdatum: 2016-02-12

Prüfung von Schweißern - Schmelzschweißen - Teil 6: Gusseisen; Deutsche und Englische Fassung prEN 287-6:2016

Qualification test of welders - Fusion welding - Part 6: Cast iron; German and English version prEN 287-6:2016

Inhalt	Seite
Europäisches Vorwort	4
Einleitung	5
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	7
4 Symbole und Abkürzungen	7
4.1 Allgemeines	7
4.2 Ordnungsnummern von Schweißprozessen	7
4.3 Abkürzungen	8
5 Wesentliche Einflussgrößen	9
5.1 Allgemeines	9
5.2 Schweißprozesse	9
5.3 Nahtarten und Nahtvorbereitung	9
5.4 Werkstoffgruppen	9
5.5 Schweißgut	9
5.6 Schweißpositionen	10
6 Geltungsbereich	10
6.1 Allgemeines	10
6.2 Schweißprozess	10
6.3 Schweißposition	10
6.4 Gusseisen-Werkstoffgruppen	10
6.5 Prüfstück	11
6.6 Vorgehensweise	12
7 Durchführung der Prüfung und Untersuchung	12
7.1 Aufsicht	12
7.2 Formen und Maße der Prüfstücke	12
7.3 Schweißbedingungen	12
7.4 Prüfumfang	13
7.5 Prüfstücke und Proben	13
8 Abnahmeanforderungen an die Prüfstücke	17

9	Wiederholungsprüfung	17
10	Gültigkeitsdauer	17
10.1	Erstmalige Prüfung	17
10.2	Bestätigung der Gültigkeit	17
10.3	Verlängerung der Qualifikation	17
11	Prüfbescheinigung	18
12	Bezeichnung	18
	Anhang A (informativ) Werkstoffgruppen bei Gusseisen (bezogen auf CEN ISO/TR 15608:2013)	20
	Anhang B (informativ) Schweißer-Prüfbescheinigung	21
	Anhang C (informativ) Fachkunde	22
	Literaturhinweise	27