

DIN ISO 11529-2:2007-05 (D)

Fräswerkzeuge - Bezeichnung - Teil 2: Schaftfräser und Fräswerkzeuge mit Bohrung und Wendeschneidplatten (ISO 11529-2:2005)

Inhalt	Seite
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Zusammenstellung und Erläuterung des Bezeichnungssystems	4
4 Bezeichnungssymbole.....	5
4.1 Bezeichnungssymbol für die Ausführung des Fräswerkzeuges — Position 1.....	5
4.2 Bezeichnungssymbol für die Bauart des Fräswerkzeuges — Position 2.....	5
4.3 Bezeichnungssymbol für den Einstellwinkel κ_r — Position 3	11
4.4 Bezeichnungssymbol für die Form der Wendeschneidplatte — Position 4.....	11
4.5 Bezeichnungssymbol für den Durchmesser \varnothing — Position 5	11
4.6 Bezeichnungssymbol für die Schneidrichtung — Position 6.....	12
4.7 Bezeichnungssymbol für die maximale Schnitttiefe oder Schnittbreite a_p — Position 7.....	12
4.8 Bezeichnungssymbol für die Lage der Sitze für Wendeschneidplatten bei Fräswerkzeugen — Position 8	12
4.9 Bezeichnungssymbol für die Anzahl der wirksamen Schneiden — Position 9	12
4.10 Bezeichnungssymbol für die Form des Schaftes oder der Bohrung — Position 10	14
4.10.1 Bezeichnungssymbol für die Form des Schaftes	14
4.10.2 Bezeichnungssymbol für die Form der Bohrung.....	20
4.11 Bezeichnungssymbol für die Größe des Schaftes oder der Bohrung — Position 11	22
5 Herstellerangaben	23