

DIN ISO 11529-1:2007-05 (D)

Fräswerkzeuge - Bezeichnung - Teil 1: Schaftfräser aus Vollstahl/Vollhartmetall oder mit gelöteten Schneidplatten (ISO 11529-1:2005)

Inhalt	Seite
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Zusammenstellung und Erläuterung des Bezeichnungssystems	4
4 Bezeichnungssymbole.....	5
4.1 Bezeichnungssymbol für die Ausführung des Schaftfräasers — Position 1.....	5
4.2 Bezeichnungssymbol für die Bauart des Schaftfräasers — Position 2.....	5
4.3 Bezeichnungssymbol für den Einstellwinkel κ_r — Position 3	8
4.4 Bezeichnungssymbol für den Drallwinkel λ_s — Position 4.....	9
4.5 Bezeichnungssymbol für den Durchmesser \varnothing — Position 5	9
4.6 Bezeichnungssymbol für die Schneidrichtung — Position 6.....	9
4.7 Bezeichnungssymbol für die maximale Schnitttiefe a_p — Position 7.....	9
4.8 Bezeichnungssymbol für die Anzahl der wirksamen Schneiden — Position 8.....	10
4.9 Bezeichnungssymbol für die Form des Schaftes — Position 9	10
4.10 Bezeichnungssymbol für die Schaftgröße — Position 10	16
5 Herstellerangaben	18
6 Zusätzliche Angaben über den Werkstoff des Schneidteils.....	18