

# DIN 1414-1:2006-11 (D)

## Technische Lieferbedingungen für Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl - Teil 1: Anforderungen

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	3
1 Anwendungsbereich .....	3
2 Normative Verweisungen .....	3
3 Kurzzeichen .....	4
4 Begriffe .....	5
5 Schneid- und Drallrichtung .....	5
6 Maße .....	5
6.1 Schneidendurchmesser $d$ .....	5
6.1.1 Allgemeines .....	5
6.1.2 Durchmesserverjüngung .....	6
6.2 Zylinderschaft .....	6
6.2.1 Allgemeines .....	6
6.2.2 Mitnehmer (ML) an Zylinderschäften .....	6
6.3 Kegelschaft .....	6
6.3.1 Allgemeines .....	6
6.3.2 Austreibklappen an Kegelschäften .....	6
6.4 Rundlauf toleranz $t_r$ .....	6
6.5 Längen .....	7
6.6 Bohrer kern .....	8
6.6.1 Kerndicke $k$ .....	8
6.7 Kernsymmetrie .....	9
6.8 Fasenbreite $b'_{\alpha n}$ .....	10
6.9 Schneidhöhendifferenz $\Delta_s$ .....	11
6.10 Summenteilungsabweichung $A_t$ .....	12
6.11 Schneidengeometrie .....	13
6.11.1 Seitenspanwinkel $\gamma_f$ .....	13
6.11.2 Spitzenwinkel $\sigma$ .....	14
6.11.3 Seitenfreiwinkel $\alpha_f$ .....	15
7 Werkstoff und Härte .....	16
7.1 Werkstoff .....	16
7.1.1 Schneidteil .....	16
7.1.2 Schaft .....	16
7.2 Härte .....	16
7.2.1 Schneidteil .....	16
7.2.2 Schaft .....	16
7.2.3 Austreibklappen .....	16
8 Oberflächen .....	17
8.1 Rautiefe $R_a$ .....	17
8.2 Oberflächenbehandlung .....	17
9 Ausführung .....	17
9.1 Werkzeug-Anwendungsgruppe .....	17
9.2 Anschliff .....	17
10 Kennzeichnung .....	17
11 Bezeichnung .....	18
Anhang A (informativ) Festlegung der Rundlauf toleranz < 2,00 mm Durchmesser .....	20
Anhang B (informativ) Erläuterungen .....	22
Literaturhinweise .....	23