

DIN ISO 9136-1:2006-03 (D)

Schleifmittelkörnungen - Bestimmung der Schüttdichte - Teil 1: Makrokörnungen (ISO 9136-1:2004)

| Inhalt | | Seite |
|---|------------------------------------|--------------|
| 1 | Anwendungsbereich | 3 |
| 2 | Normative Verweisungen | 3 |
| 3 | Begriffe | 3 |
| 4 | Prüfgerät..... | 3 |
| 4.1 | Allgemeines | 3 |
| 4.2 | Halterung..... | 3 |
| 4.3 | Trichter | 3 |
| 4.4 | Trichterverschluss | 4 |
| 4.5 | Messbecher | 4 |
| 4.6 | Auffangschale..... | 4 |
| 5 | Kalibrierung des Messbechers | 4 |
| 6 | Messverfahren | 5 |
| 6.1 | Probenvorbereitung | 5 |
| 6.2 | Durchführung..... | 5 |
| 7 | Angabe des Ergebnisses..... | 5 |
| 7.1 | Berechnung..... | 5 |
| 7.2 | Reproduzierbarkeit..... | 5 |
| Anhang A..... | | 7 |
| (informativ)..... | | 7 |
| Gerät zur Bestimmung der Schüttdichte von Makrokörnungen..... | | 7 |