

# DIN ISO 2380-1:2006-01 (D)

## Schraubwerkzeuge - Schraubendreher für Schrauben mit Schlitz - Teil 1: Spitzen für hand- und maschinenbetätigte Schraubendreher (ISO 2380-1:2004)

---

| <b>Inhalt</b> |  | <b>Seite</b> |
|---------------|--|--------------|
| <b>1</b>      | <b>Anwendungsbereich .....</b>   | <b>3</b>     |
| <b>2</b>      | <b>Normative Verweisungen .....</b>  | <b>3</b>     |
| <b>3</b>      | <b>Form und Maße der Spitzen .....</b>   | <b>3</b>     |
| <b>3.1</b>    | <b>Form.....</b>   | <b>3</b>     |
| <b>3.2</b>    | <b>Maße.....</b>   | <b>3</b>     |
| <b>4</b>      | <b>Bezeichnung der Spitzen.....</b>  | <b>6</b>     |
| <b>5</b>      | <b>Technische Spezifikationen und Prüfbedingungen für die Schraubendreher.....</b>     | <b>7</b>     |
| <b>5.1</b>    | <b>Härte.....</b>  | <b>7</b>     |
| <b>5.2</b>    | <b>Prüfbedingungen für Klingen oder Einsätze .....</b>                                 | <b>7</b>     |
| <b>5.3</b>    | <b>Prüfdrehmoment der Klinge-Griff-Verbindung (handbetätigte Schraubendreher).....</b> | <b>8</b>     |