DIN ISO 16462:2005-11 (D)

Schneidplatten bestückt mit oder ganz aus kubischem Bornitrid - Maße, Formen (ISO 16462:2004)

Inhalt

Seite

1 Anwendungsbereich 4
2 Normative Verweisungen 4
3 Schneidplattenformen und Ausführung 4
3.1 Schneidplattenformen 4
3.2 Normal-Freiwinkel α_n 4
3.3 Schneidenecke 4
3.4 Toleranzklasse 4
3.5 Ausführung der Schneiden 5
3.6 Schneidplattenform 5
4 Bezeichnung 5
4.1 Allgemeines 5
4.2 Bezeichnung von Schneidplatten zum Drehen 5
4.3 Bezeichnung einer bestückten Schneidplatte zum Fräsen 5
5 Maße 6
5.1 Schneidplattenform T mit Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Drehen) 6
5.2 Schneidplattenform S mit Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Drehen) 8
5.3 Schneidplattenform C mit Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Drehen) 9
5.4 Schneidplattenform D mit Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Drehen) 10
5.5 Schneidplattenform V mit Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Drehen) 11
5.6 Schneidplattenform S mit Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Fräsen) 12
5.7 Schneidplattenform C mit Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Fräsen) 13
5.8 Schneidplattenformen C, R, S und T ohne Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Drehen) 14
5.9 Schneidplattenformen S und T ohne Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Fräsen) 16
5.10 Schneidplattenformen S und T ohne Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Fräsen) 17
5.11 Schneidplattenform W mit Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Drehen) 18
5.12 Schneidplattenform W ohne Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Drehen) 19
6 Schneidenlänge l_1 bei bestückten Schneidplatten 20
6.1 Allgemeines 20
6.2 Schneidplatten mit Radius 20
6.3 Schneidplatten mit Planschneide 20
7 Trägerwerkstoff, Schneidstoff 21
8 Messungen 21
9 Kennzeichnung 21