DIN ISO 16462:2005-11 (D)

Schneidplatten bestückt mit oder ganz aus kubischem Bornitrid - Maße, Formen (ISO 16462:2004)

Inhalt	Seite
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Schneidplattenformen und Ausführung	4
3.1 Schneidplattenformen.....	4
3.2 Normal-Freiwinkel α_n	4
3.3 Schneidenecke	4
3.4 Toleranzklasse.....	4
3.5 Ausführung der Schneiden	5
3.6 Schneidplattenform.....	5
4 Bezeichnung	5
4.1 Allgemeines	5
4.2 Bezeichnung von Schneidplatten zum Drehen	5
4.3 Bezeichnung einer bestückten Schneidplatte zum Fräsen.....	5
5 Maße.....	6
5.1 Schneidplattenform T mit Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Drehen)	6
5.2 Schneidplattenform S mit Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Drehen)	8
5.3 Schneidplattenform C mit Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Drehen).....	9
5.4 Schneidplattenform D mit Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Drehen).....	10
5.5 Schneidplattenform V mit Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Drehen)	11
5.6 Schneidplattenform S mit Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Fräsen).....	12
5.7 Schneidplattenform C mit Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Fräsen).....	13
5.8 Schneidplattenformen C, R, S und T ohne Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Drehen)	14
5.9 Schneidplattenformen S und T ohne Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Fräsen).....	16
5.10 Schneidplattenformen S und T ohne Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Fräsen).....	17
5.11 Schneidplattenform W mit Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Drehen)	18
5.12 Schneidplattenform W ohne Befestigungsbohrung (Schneidplatten zum Drehen).....	19
6 Schneidenlänge l_1 bei bestückten Schneidplatten	20
6.1 Allgemeines	20
6.2 Schneidplatten mit Radius	20
6.3 Schneidplatten mit Planschneide	20
7 Trägerwerkstoff, Schneidstoff	21
8 Messungen	21
9 Kennzeichnung.....	21