

# DIN 4000-82:2005-07 (D)

## Sachmerkmal-Listen - Teil 82: Fräser mit Schaft und nicht lösbaeren Schneiden

---

<b>Inhalt</b>	<b>Seite</b>
<b>Vorwort</b> .....	<b>4</b>
<b>1 Anwendungsbereich</b> .....	<b>4</b>
<b>2 Normative Verweisungen</b> .....	<b>4</b>
<b>3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung</b> .....	<b>5</b>
<b>4 Sachmerkmal-Listen</b> .....	<b>5</b>
<b>4.1 Grundformen</b> .....	<b>5</b>
<b>4.2 Merkmale</b> .....	<b>8</b>
<b>4.3 Festlegungen für die Merkmalkennung</b> .....	<b>10</b>
<b>Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste</b> .....	<b>22</b>
<b>A.1 Sachmerkmal-Liste DIN 4000-82</b> .....	<b>22</b>
<b>Literaturhinweise</b> .....	<b>23</b>
<b>Bilder</b>	
Bild 1 — Schaftfräser .....	5
Bild 2 — Langlochfräser.....	5
Bild 3 — Winkelfräser (V-Nut).....	6
Bild 4 — Winkelfräser, Schwalbenschwanz.....	6
Bild 5 — Schlitz-, T-Nutenfräser .....	6
Bild 6 — Rundprofilfräser, konvex .....	6
Bild 7 — Gesenkfräser .....	6
Bild 8 — Rundprofilfräser, konkav .....	6
Bild 9 — Frässtift.....	7
Bild 10 — Gewindefräser .....	7
Bild 11 — Stichel.....	7
Bild 12 — Gewindebohrfräser.....	7
Bild 13 — Einzelheit X.....	7
<b>Tabellen</b>	
Tabelle 1 — Merkmalliste.....	8

Tabelle 2 — Fräsertyp nach ISO .....	10
Tabelle 3 — Seitenspanwinkel, Rückspanwinkel, Drallwinkel .....	12
Tabelle 4 — Eintauchwinkel (max.), Eintauchtiefe (max.) .....	12
Tabelle 5 — Frässtiffform .....	13
Tabelle 6 — Kühlschmierstoff-Eintritt .....	18
Tabelle 7 — Kühlschmierstoff-Austritt .....	19
Tabelle A.1 — Normenliste zu Sachmerkmal-Liste DIN 4000-82 .....	22