

# DIN 4000-140:2005-04 (D)

## Sachmerkmal-Listen - Teil 140: Werkstückverzahnungsdaten

---

| Inhalt  | Seite |
|---|-------|
| Vorwort .....   | 3     |
| 1 Anwendungsbereich .....   | 3     |
| 2 Normative Verweisungen .....  | 3     |
| 3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung.....  | 3     |
| 4 Sachmerkmal-Liste Nr 1 .....  | 3     |
| 4.1 Grundkörperform (Beispiele) .....   | 4     |
| 4.2 Merkmale .....  | 5     |
| 4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen .....   | 9     |
| Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste .....                               | 14    |
| Anhang B (informativ) Kurzzeichen .....   | 15    |
| Literaturhinweise .....   | 16    |
| <br>  |       |
| <b>Bilder</b>   |       |
| Bild 1 — Walzfräser .....   | 4     |
| Bild 2 — Glockenschneidrad.....   | 4     |
| Bild 3 — Hohlschneidrad .....   | 4     |
| Bild 4 — Schaftschneidrad .....   | 5     |
| Bild 5 — Scheibenschneidrad.....  | 5     |
| Bild 6 — Korrekturen.....   | 11    |
| Bild 7 — Zulässiger Restunterschnitt .....  | 13    |
| <br>  |       |
| <b>Tabellen</b>   |       |
| Tabelle 1 — Verzahnungsunabhängige Daten .....  | 5     |
| Tabelle 2 — Werkstückdaten.....   | 6     |
| Tabelle B.1 — Zuordnung der Merkmalkennungen nach DIN 4000-140 zu den Kurzzeichen aus<br>DIN 3960 ..... | 15    |