

DIN 4000-141:2005-04 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 141: Wälzfräser mit Bohrung oder Schaft für Stirnverzahnung

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung.....	5
4 Sachmerkmal-Liste Nr 1	5
4.1 Grundkörperformen	5
4.1.1 Allgemeines	5
4.1.2 Aufnahme Antriebsseite	10
4.1.3 Aufnahme Gegenlagerseite.....	13
4.2 Merkmale.....	16
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen	20
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste	25
Anhang B (informativ) Kurzzeichen	26
Literaturhinweise.....	27

Bilder

Bild 1 — Wälzfräser mit Bohrung und Längsnut	5
Bild 2 — Wälzfräser mit Bohrung und Quernut.....	6
Bild 3 — Schneidenteil für Wälzfräser mit Schaft	6
Bild 4 — Wälzfräser mit Bohrung und mehreren Schneideteilen	6
Bild 5 — Wälzfräser mit Schaft und mehreren Schneideteilen.....	7
Bild 6 — Identifikation der Verzahnungen am Werkstück (Datensätze).....	7
Bild 7 — Wälzfräser mit Schaft (Bemaßungsschema), Antriebsseite rechts	7
Bild 8 — Wälzfräser mit Schaft (Bemaßungsschema), Antriebsseite links.....	8
Bild 9 — Bezugsprofil (Basisprofil)	8
Bild 10 — Bezugsprofil mit linearer Kopf- und Fußmodifikation.....	9
Bild 11 — Bezugsprofil mit zirkularer Kopf- und Fußmodifikation	9
Bild 12 — A1: Morsekegelschaft, DIN 228-1, Form A und ungekürzte Aufnahmen.....	10
Bild 13 — A2: Steilkegelschaft, z. B. nach DIN 2080 oder DIN 69871-1 (dargestellt)	10
Bild 14 — A3: Zylinderschaft, Aufnahme < Schneidenteil	11
Bild 15 — A4: Zylinderschaft, Aufnahme > Schneidenteil	11
Bild 16 — A5: Zylinderschaft, Aufnahme < Schneidenteil, ohne Schlüsselfläche	12
Bild 17 — A6: Zylinderschaft, Aufnahme > Schneidenteil, ohne Schlüsselfläche	12
Bild 18 — G1: Kurzkegelschaft	13

Bild 19 — G2: Zylinderschaft mit Anzugsgewinde.....	13
Bild 20 — G3: Zylinderschaft mit Rille für Dichtring und Indexbohrung, Aufnahme > Schneidenteil.....	14
Bild 21 — G4: Zylinderschaft mit Rille für Dichtring	14
Bild 22 — G5: Zylinderschaft mit Rille für Dichtring und Indexbohrung, Aufnahme < Schneidenteil.....	14
Bild 23 — Anschnittlänge, Anschnittwinkel.....	21
Bild 24 — Spanflächenabstand (u-Maß), Kopfspanwinkel, nutzbare Zahnlänge	22

Tabellen

Tabelle 1 — Zuordnung der Aufnahme Antriebsseite zu Gegenlagerseite	15
Tabelle 2 — Merkmalliste für symmetrische Profile bzw. für die rechte Bezugsprofilflanke bei asymmetrischen Profilen	16
Tabelle 3 — Bezugsprofil für linke Fräserflanke bei asymmetrischen Profilen	20
Tabelle B.1 — Zuordnung der Merkmalkennungen nach DIN 4000-141 zu den Kurzzeichen aus DIN 3960.....	26