

DIN 6349:2005-02 (D)

Dreibacken-Bohrfutter - Technische Lieferbedingungen

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	3
2 Normative Verweisungen	3
3 Abmessungen.....	4
4 Rundlaufprüfung	4
4.1 Prüfwerte und Prüfstelle.....	4
4.2 Prüfmittel.....	4
4.2.1 Prüfdorne	4
4.2.2 Aufnahmedorne	5
4.3 Prüfanleitung	6
5 Werkstoff und Härte	6
5.1 Spannbacke und Spannprisma, Klasse H und M.....	6
5.2 Spannbacke und Spannprisma, Klasse L.....	6
5.3 Bohrfutter-Körper, Klasse H und M.....	6
5.4 Bohrfutter-Körper, Klasse L.....	6
5.5 Dreibacken-Bohrfutter mit Schlüssel.....	6
5.6 Dreibacken-Bohrfutter ohne Schlüssel.....	6
5.7 Schlüssel.....	7
6 Verdreh- und Anzugsmomente	7
6.1 Prüfwerte und Prüfstelle.....	7
6.2 Prüfmittel.....	7
6.3 Prüfanleitung	7
7 Ausführung	9
7.1 Dreibacken-Bohrfutter mit Innenkegel.....	9
7.2 Dreibacken-Bohrfutter mit Schlüssel.....	9
7.2.1 Zahnkranz.....	9
7.2.2 Zähne des Zahnkranzes.....	9
7.3 Dreibacken-Bohrfutter mit und ohne Schlüssel.....	9
8 Bezeichnung und Kennzeichnung.....	9

Bilder

Bild 1 — Aufnahmedorn mit Kegel	5
Bild 2 — Aufnahmedorn mit Gewindezapfen.....	5
Bild 3 — 90°-Prisma.....	5
Bild 4 — Härtebereich am Schlüssel.....	7
Bild 5 — Prüfanordnung	8
Bild 6 — Dreibacken-Bohrfutter mit Innenkegel und Abdrückgewinde.....	9

Tabellen

Tabelle 1 — Verdreh- und Anzugsmomente für handspannende schlüssellose Dreibacken-Bohrfutter	8
Tabelle 2 — Verdreh- und Anzugsmomente für Dreibacken-Bohrfutter mit Schlüssel.....	8