

# DIN 4000-132:2005-03 (D)

## Sachmerkmal-Listen - Teil 132: Schleifwerkzeuge mit Diamant oder Bornitrid mit Bohrung

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	4
1 Anwendungsbereich .....	4
2 Normative Verweisungen .....	4
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung .....	5
4 Sachmerkmal-Liste Nr 1 .....	5
4.1 Grundkörperform .....	5
4.2 Merkmale .....	9
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen .....	11
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste .....	27
Literaturhinweise .....	28

### Bilder

Bild 1 – Schleifscheibe, gerade, Innenbelag .....	5
Bild 2 – Schleifscheibe, gerade, Umfangsbelag .....	5
Bild 3 – Schleifscheibe, gerade Planbelag .....	5
Bild 4 – Schleifring, Planbelag .....	5
Bild 5 – Schleifscheibe, einseitig abgesetzt, Planbelag .....	6
Bild 6 – Schleifscheibe, einseitig abgesetzt, Umfangsbelag .....	6
Bild 7 – Schleifscheibe, einseitig konisch, Planbelag .....	6
Bild 8 – Schleifscheibe, einseitig konisch, Umfangsbelag .....	6
Bild 9 – Schleifscheibe, einseitig ausgespart, Umfangsbelag .....	6
Bild 10 – Schleiftopf, zylindrisch, Planbelag .....	6
Bild 11 – Schleifscheibe, zweiseitig ausgespart, Umfangsbelag .....	7
Bild 12 – Doppelschleiftopf, zylindrisch, zweiseitiger Planbelag .....	7
Bild 13 – Schleiftopf, konisch, Planbelag (Form 11 > 45°, Form 12 ≤ 45°) .....	7
Bild 14 – Schleifteller, einseitig abgesetzt, Planbelag .....	7
Bild 15 – Schleifscheibe, zweiseitig abgesetzt, Umfangsbelag .....	7
Bild 16 – Schleifscheibe, zweiseitig abgesetzt, zweiseitiger Planbelag .....	7
Bild 17 – Schleiftopf, doppelkegelig, Umfangsbelag .....	8
Bild 18 – Schleiftopf, doppelkegelig, Planbelag .....	8
Bild 20 – Schleiftopf, mit besonderer maschinenseitiger Aufnahme .....	8

## Tabellen

	Seite
<b>Tabelle 1 – Merkmalliste</b> .....	<b>9</b>
<b>Tabelle 2 – maschinenseitiger Anschluss</b> .....	<b>12</b>
<b>Tabelle 3 – Belagform und –anordnung (für Schleifscheiben)</b> .....	<b>13</b>
<b>Tabelle 4 – Belagform und –anordnung (für Topfscheiben)</b> .....	<b>18</b>
<b>Tabelle 5 – Werkzeugform für voll durchsetzte Schleifwerkzeuge (ohne Grundkörper)</b> .....	<b>22</b>
<b>Tabelle 6 – Werkzeugform für Trennschleifscheiben</b> .....	<b>23</b>
<b>Tabelle 7 – Werkzeugform für Zentrier- und Profilscheibensatz</b> .....	<b>25</b>
<b>Tabelle 8 – Bezeichnungsbeispiel: 1V9-14A1E-1V9</b> .....	<b>26</b>
<b>Tabelle A.1 – Normenliste zu Sachmerkmal-Liste DIN 4000-132</b> .....	<b>27</b>