DIN 4000-88:2005-01 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 88: Fräser mit Bohrung für auswechselbare Schneiden

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 3

2 Normative Verweisungen ... 3

3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung ... 3

4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1 ... 4
4.1 Grundformen ... 4
4.2 Merkmale ... 5
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen ... 7

Anhang A (informativ) **Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste** ... 14

Bilder

Bild 1 — Planfräser, einseitig schneidend ... 4

Bild 2 — Eckfräser, einseitig schneidend ... 4

Bild 3 — Walzenfräser, einseitig schneidend ... 4

Bild 4 — Walzenstirnfräser, zweiseitig schneidend ... 4

Bild 5 — Scheibenfräser, dreiseitig schneidend ... 4

Bild 6 — Scheibenfräser, zweiseitig schneidend ... 4

Bild 7 — Profilfräser ... 5

Bild 8 — Winkelfräser ... 5

Tabellen

Tabelle 1 — Merkmalliste ... 5

Tabelle 2 — Fräsertyp nach ISO ... 8

Tabelle 3 — Seitenspanwinkel, Rückspanwinkel ... 9

Tabelle 4 — Befestigungsart Schneidplatten ... 10

Tabelle 5 — Anzahl Schneidplatten ... 11

Tabelle 6 — Radius Formplatte ... 11

Tabelle 7 — Kühlschmierstoff-Eintritt ... 12

Tabelle 8 — Kühlschmierstoff-Austritt ... 13

Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste zu DIN 4000-88 ... 14