

DIN 4000-88:2005-01 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 88: Fräser mit Bohrung für auswechselbare Schneiden

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	3
2 Normative Verweisungen	3
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	3
4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1	4
4.1 Grundformen	4
4.2 Merkmale	5
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen	7
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste	14
 Bilder	
Bild 1 — Planfräser, einseitig schneidend	4
Bild 2 — Eckfräser, einseitig schneidend	4
Bild 3 — Walzenfräser, einseitig schneidend	4
Bild 4 — Walzenstirnfräser, zweiseitig schneidend	4
Bild 5 — Scheibenfräser, dreiseitig schneidend	4
Bild 6 — Scheibenfräser, zweiseitig schneidend	4
Bild 7 — Profilfräser.....	5
Bild 8 — Winkelfräser	5
 Tabellen	
Tabelle 1 — Merkmalliste	5
Tabelle 2 — Fräsertyp nach ISO	8
Tabelle 3 — Seitenspanwinkel, Rückspanwinkel	9
Tabelle 4 — Befestigungsart Schneidplatten	10
Tabelle 5 — Anzahl Schneidplatten	11
Tabelle 6 — Radius Formplatte.....	11
Tabelle 7 — Kühlschmierstoff-Eintritt	12
Tabelle 8 — Kühlschmierstoff-Austritt	13
Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste zu DIN 4000-88.....	14