

DIN 4000-87:2005-01 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 87: Fräser mit Schaft für auswechselbare Schneiden

Inhalt	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	3
2 Normative Verweisungen	3
3 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	4
4 Sachmerkmal-Liste Nr. 1	4
4.1 Grundformen	4
4.2 Merkmale	8
4.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen	9
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste	17
Literaturhinweise	18
Bilder	
Bild 1 — Schaftfräser, einreihig	4
Bild 2 — Winkelfräser, einreihig	4
Bild 3 — Schlitzfräser, einreihig.....	5
Bild 4 — Radienfräser, einreihig.....	5
Bild 5 — Gewindefräser, einreihig	5
Bild 6 — Schaftfräser, mehrreihig.....	5
Bild 7 — Winkelfräser, mehrreihig.....	6
Bild 8 — Langlochfräser, mehrreihig	6
Bild 9 — Senkfräser, einreihig	6
Bild 10 — Profilfräser, mehrreihig.....	7
Bild 11 — Gesenkfräser	7
Tabellen	
Tabelle 1 — Merkmalliste	8
Tabelle 2 — Fräsertyp nach ISO	10
Tabelle 3 — Seitenspanwinkel, Rückspanwinkel	11
Tabelle 4 — Eintauchwinkel max., Eintauchtiefe max.....	12
Tabelle 5 — Befestigungsart Schneidplatten	12
Tabelle 6 — Anzahl Schneidplatten	13
Tabelle 7 — Radius Formplatte.....	14
Tabelle 8 — Kühlschmierstoff-Eintritt	14
Tabelle 9 — Kühlschmierstoff-Austritt	15
Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste DIN 4000-87	17