# DIN 1414-2:1998-06 (D)

## Technische Lieferbedingungen für Spiralbohrer aus Schnellarbeitsstahl - Teil 2: Prüfung

## Inhalt

Seite


Vorwort ..... 1

1 Anwendungsbereich ..... 2

2 Normative Verweisungen ..... 2

3 Prüfung der Maße ..... 2
3.1 Schneidendurchmesser *d* ..... 2
3.1.1 Durchmesserverjüngung ..... 2
3.2 Rundlauf ..... 3
3.3 Bohrerkern ..... 3
3.3.1 Kerndicke *k* ..... 3
3.3.2 Kernsymmetrie ..... 4
3.4 Fasenbreite $b'_{\alpha n}$ ..... 4
3.5 Schneidenhöhendifferenz $\Delta_s$ ..... 4
3.6 Summenteilungsabweichung $A_t$ ..... 5
3.7 Seitenspanwinkel $\gamma_f$ ..... 6
3.8 Spitzenwinkel $\sigma$ ..... 6
3.9 Seitenfreiwinkel $\alpha_f$ ..... 7

4 Härte ..... 7

5 Oberflächen-Rauhtiefe $R_a$ ..... 8

Anhang A (informativ) Literaturhinweise ..... 9