DIN EN ISO 15641:2001-12 (D)

Fräswerkzeuge für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung - Sicherheitstechnische Anforderungen (ISO 15641:2001); Deutsche Fassung EN ISO 15641:2001

Inhalt		Seite
Vorwort		3
Einleitun	g	3
1	Anwendungsbereich	4
•	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
2	Normative Verweisungen	5
3	Begriffe	
3.1	Begriffe zur Werkzeugklassifizierung	
3.2	Verbindungsarten	
3.3	Begriffe zur Bezeichnung geometrischer Kenngrößen	6
3.4	Begriffe zur Bezeichnung mechanischer Kenngrößen	7
3.5	Begriffe zur Bezeichnung von Belastungskenngrößen	8
4	Gefährdungen	8
4.1	Gefährdungspotenziale	8
4.1.1	Hauptgefährdungen	
4.1.2	Gefährdung bei der Handhabung	
4.2	Versagensarten	
4.2.1	Versagen des Grundkörpers	
4.2.2	Versagen der Schneidteil-Anbindung	
4.2.3	Versagen des Schneidteiles	
5	Sicherheitsanforderungen und/oder Maßnahmen	9
5.1	Konstruktive Sicherheit	9
5.2	Auswuchten	
5.3	Herstellungsstandard	
5.4	Fliehkraft-Typprüfung	
5.4.1	Allgemeine Anforderungen	
5.4.2	Prüfung von einteiligen Fräswerkzeugen und Fräswerkzeugen in Verbundausführung	
5.4.3	Prüfung von zusammengesetzten Fräswerkzeugen	
5.4.4	Haltezeit der Prüfdrehzahl	
6	Kennzeichnung der Werkzeuge	11
7	Benutzerinformation	11
Anhang A	A (informativ) Gefährdungsrelevante Gestaltungshinweise	12
A.1	Gefährdungsrelevante Gestaltungshinweise	
A.2	Große Werkzeug-Gesamtmasse bzw. Werkzeug-Teilmassen	
A.3	Unwucht	
A.4	Werkzeugkonstruktion	
Anhang I	3 (informativ) Erläuterungen zum Anwendungsbereich	13