

# DIN 4003-89:2026-04 (D)

## Konzept für den Aufbau von 3D-Modellen auf Grundlage von Merkmalen nach DIN 4000 - Teil 89: Adapter zur Werkzeugaufnahme

---

Inhalt	Seite
Vorwort .....	6
1 Anwendungsbereich.....	7
2 Normative Verweisungen .....	7
3 Begriffe .....	7
4 Startelemente, Koordinatensysteme, Ebenen.....	8
4.1 Allgemeines.....	8
4.2 MCS- und CSW-Koordinatensystemplatzierung.....	8
4.3 Ebenen .....	9
4.4 Werkstückseitiges Adaptierungskordinatensystem.....	10
4.4.1 Allgemeines.....	10
4.4.2 Werkstückseitige Koordinatensysteme auf verschiedenen Ebenen .....	10
4.4.3 Verdrehmöglichkeiten von werkstückseitigen Koordinatensystemen.....	12
5 Erstellen des Modells .....	13
5.1 Allgemeine Festlegungen zum Modellaufbau.....	13
5.2 Merkmale für Trennstelle .....	14
6 Adapter mit Zylinderaufnahme und Vierkantaufnahme.....	15
6.1 Allgemeines.....	15
6.2 Notwendige Merkmale.....	15
6.3 Einbaukoordinatensysteme.....	16
6.4 Gesamtmodell.....	16
7 Adapter mit HSK- und Fräserdornaufnahme .....	17
7.1 Allgemeines.....	17
7.2 Notwendige Merkmale.....	18
7.3 Basisgeometrie.....	18
7.4 Einbau des Einzelteils Mitnehmerring .....	19
7.5 Gesamtmodell.....	20
8 Adapter mit Zylinderaufnahme (werkstückseitig und maschinenseitig).....	20
8.1 Allgemeines.....	20
8.2 Notwendige Merkmale.....	21
8.3 Einbaukoordinatensysteme.....	21
8.4 Einbau des Einzelteils Einstellschraube .....	22
8.5 Gesamtmodell.....	22
9 Adapter mit Zylinderaufnahme und Mehrfachaufnahme .....	23
9.1 Allgemeines.....	23
9.2 Notwendige Merkmale.....	23
9.3 Einbaukoordinatensysteme.....	24
9.4 Gesamtmodell.....	25
10 Adapter mit Polygonkegel zur Verlängerung.....	25
10.1 Allgemeines.....	25
10.2 Notwendige Merkmale.....	26
10.3 Einbaukoordinatensysteme.....	26
10.4 Gesamtmodell.....	27

11	Adapter mit ABS.....	27
11.1	Allgemeines.....	27
11.2	Notwendige Merkmale .....	28
11.3	Einbaukoordinatensysteme.....	28
11.4	Gesamtmodell.....	28
12	Adapter mit Polygonkegel zur Reduzierung .....	29
12.1	Allgemeines.....	29
12.2	Notwenige Merkmale.....	30
12.3	Einbaukoordinatensysteme.....	30
12.4	Gesamtmodell.....	30
13	Adapter mit HSK, Spannzange und Spannmutter .....	31
13.1	Allgemeines.....	31
13.2	Notwenige Merkmale .....	32
13.3	Einbaukoordinatensysteme.....	33
13.4	Gesamtmodell.....	33
14	Datenaustauschmodell.....	34
Anhang A (informativ) Darstellung der Koordinatensysteme für jeweilige Trennstellenkodierung.....		37
Anhang B (informativ) Beispiele für die 3D-CAD-Struktur und deren Stückliste.....		42
Anhang C (informativ) Beispielhafte Darstellungen von KWZ-Drehen (LH-, RH-Ausführung).....		43
Literaturhinweise .....		45

## Bilder

Bild 1	— „MCS“ und „CSW“ in einem Adapter (beispielhaft).....	9
Bild 2	— Modellierungsebenen .....	9
Bild 3	— Werkstückseitiges Adaptierungskordinatensystem (beispielhaft).....	11
Bild 4	— Werkstückseitiges Adaptierungskordinatensystem für Koordinatensysteme in Reihe (beispielhaft) .....	12
Bild 5	— Verdrehwinkel von werkstückseitigen Koordinatensystemen .....	13
Bild 6	— Exemplarische Darstellung für ein Adapter mit Zylinderaufnahme und Vierkantaufnahme nach DIN 4000-89.....	15
Bild 7	— Adapter mit Zylinderaufnahme und Vierkantaufnahme: Einbaukoordinatensysteme .....	16
Bild 8	— Adapter mit Zylinderaufnahme und Vierkantaufnahme: Gesamtmodell.....	17
Bild 9	— Exemplarische Darstellung für einen Adapter mit HSK- und Fräserdornaufnahme nach DIN 4000-89 .....	18
Bild 10	— 3D Geometrie des Basiskörpers.....	19
Bild 11	— Adapter mit HSK- und Fräserdornaufnahme: Mitnehmerring.....	19
Bild 12	— Adapter mit HSK- und Fräserdornaufnahme: Gesamtmodell mit Mitnehmerring.....	20
Bild 13	— Exemplarische Darstellung für einen Adapter mit Zylinderaufnahme nach DIN 4000-89 .....	20

<b>Bild 14 — Adapter mit Zylinderaufnahme: Einbaukoordinatensysteme .....</b>	<b>22</b>
<b>Bild 15 — Adapter mit Zylinderaufnahme: Gesamtmodell .....</b>	<b>23</b>
<b>Bild 16 — Exemplarische Darstellung für einen Adapter mit Zylinderaufnahme und Mehrfachaufnahme .....</b>	<b>23</b>
<b>Bild 17 — Adapter mit Zylinderaufnahme und Mehrfachaufnahme: Einbaukoordinatensystem.....</b>	<b>24</b>
<b>Bild 18 — Adapter mit Mehrfachaufnahme: Gesamtmodell .....</b>	<b>25</b>
<b>Bild 19 — Exemplarische Darstellung für einen Adapter mit Polygonkegel zur Verlängerung nach DIN 4000-89 .....</b>	<b>26</b>
<b>Bild 20 — Adapter mit Polygonkegel zur Verlängerung: Einbaukoordinatensysteme.....</b>	<b>26</b>
<b>Bild 21 — Adapter mit Polygonkegel zur Verlängerung: Gesamtmodell.....</b>	<b>27</b>
<b>Bild 22 — Exemplarische Darstellung für einen Adapter mit ABS, ABS nach DIN 4000-89.....</b>	<b>28</b>
<b>Bild 23 — Adapter mit ABS, ABS: Einbaukoordinatensystem .....</b>	<b>28</b>
<b>Bild 24 — Adapter mit ABS: Gesamtmodell.....</b>	<b>29</b>
<b>Bild 25 — Exemplarische Darstellung für einen Adapter mit Polygonkegel zur Reduzierung nach DIN 4000-89 .....</b>	<b>29</b>
<b>Bild 26 — Adapter mit Polygonkegel zur Reduzierung: Einbaukoordinatensystem.....</b>	<b>30</b>
<b>Bild 27 — Adapter mit Polygonkegel zur Reduzierung: Einbaukoordinatensystem.....</b>	<b>31</b>
<b>Bild 28 — Exemplarische Darstellung für einen Adapter mit HSK, Spannzange und Spannmutter DIN 4000-89 (zusammgebaut) .....</b>	<b>32</b>
<b>Bild 29 — Exemplarische Darstellung für einen Adapter mit HSK, Spannzange und Spannmutter DIN 4000-89 (explodiert).....</b>	<b>32</b>
<b>Bild 30 — Adapter mit HSK, Spannzange und Spannmutter: Einbaukoordinatensysteme .....</b>	<b>33</b>
<b>Bild 31 — Adapter mit HSK und Spannzange (zusammgebaut).....</b>	<b>34</b>
<b>Bild 32 — Adapter mit HSK und Spannzange (explodiert).....</b>	<b>34</b>
<b>Bild 33 — Adapter mit Vierkantaufnahme, Zylinderschaft nach DIN ISO 10889-1 (maschinenseitig) mit Vierkantaufnahme nach ISO 10889-3 (werkstückseitig) .....</b>	<b>35</b>
<b>Bild 34 — Simplifizierter Adapter mit Vierkantaufnahme, Zylinderschaft nach DIN ISO 10889-1 (maschinenseitig) mit Vierkantaufnahme nach ISO 10889-3 (werkstückseitig) .....</b>	<b>35</b>
<b>Bild 35 — Adapter mit ABS, ABS.....</b>	<b>36</b>
<b>Bild 36 — Simplifizierter Adapter mit ABS, ABS.....</b>	<b>36</b>

## **Tabellen**

<b>Tabelle 1 — Merkmale für die Trennstellen, maschinenseitig .....</b>	<b>14</b>
---	-----------

<b>Tabelle 2 — Merkmale für die Trennstellen, werkstückseitig.....</b>	<b>14</b>
<b>Tabelle 3 — Merkmale für die Modellierung eines Adapters mit Vierkantaufnahme .....</b>	<b>15</b>
<b>Tabelle 4 — Merkmale für die Modellierung eines Adapters mit HSK- und Fräserdornaufnahme.....</b>	<b>18</b>
<b>Tabelle 5 — Merkmale für die Modellierung eines Adapters mit Zylinderaufnahme.....</b>	<b>21</b>
<b>Tabelle 6 — Merkmale für die Modellierung eines Adapters mit Mehrfachaufnahme.....</b>	<b>24</b>
<b>Tabelle 7 — Merkmale für die Modellierung von einem Adapter mit Polygonkegel zur Verlängerung .....</b>	<b>26</b>
<b>Tabelle 8 — Merkmale für die Modellierung von einem Adapter mit ABS .....</b>	<b>28</b>
<b>Tabelle 9 — Merkmale für die Modellierung von einem Adapter mit Polygonkegel zur Reduzierung.....</b>	<b>30</b>
<b>Tabelle 10 — Merkmale für die Modellierung von einem Adapter mit HSK, Spannzange und Spannmutter .....</b>	<b>33</b>
<b>Tabelle A.1 — Exemplarische Darstellung der Einbaukoordinatensysteme MCS und CSW in der jeweiligen maschinenseitigen Aufnahme .....</b>	<b>37</b>
<b>Tabelle C.1 — Einbauoptionen eines Klemmhalters mit mehreren Einbaupositionen im Adapter .....</b>	<b>43</b>
<b>Tabelle C.2 — Einbauoptionen eines Klemmhalters mit mehreren Einbaupositionen im Adapter (z. B. HSK-Adapter) .....</b>	<b>44</b>