DIN 1835-2:2024-03 (D)

Zylinderschäfte aus Stahl für Bearbeitungswerkzeuge - Teil 2: Anschlussmaße für Werkzeugaufnahmen, Zubehör

Inhalt

Seite

Vorwort ... 3

1 Anwendungsbereich ... 4

2 Normative Verweisungen ... 4

3 Begriffe ... 4

4 Anschlussmaße ... 5
4.1 Allgemeines ... 5
4.2 Werkzeugaufnahme für Zylinderschäfte Form B und Form HB mit seitlichen Mitnahmeflächen ... 5
4.3 Werkzeugaufnahme für Zylinderschäfte Form E und Form HE mit geneigter Spannfläche ... 7

5 Spannschrauben ... 8
5.1 Maße und Toleranzen ... 8
5.2 Werkstoff ... 9
5.3 Ausführung ... 9

Literaturhinweise ... 10

Bilder

Bild 1 — Für Zylinderschäfte mit einer Mitnahmefläche für d_1 = 6 mm bis 20 mm ... 5

Bild 2 — Für Zylinderschäfte mit zwei Mitnahmeflächen für d_1 = 25 mm bis 63 mm ... 6

Bild 3 — Für Zylinderschäfte mit geneigter Spannfläche für d_1 = 6 mm bis 20 mm ... 7

Bild 4 — Für Zylinderschäfte mit geneigter Spannfläche für d_1 = 25 mm und 32 mm ... 7

Bild 5 — Spannschraube ... 8

Tabellen

Tabelle 1 — Anschlussmaße Form B und Form HB ... 6

Tabelle 2 — Anschlussmaße Form E und Form HE ... 8

Tabelle 3 — Maße für Spannschraube ... 9