

DIN 6535:2024-03 (D)

Zylinderschäfte aus Hartstoffen für Bearbeitungswerkzeuge - Maße

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	5
2 Normative Verweisungen	5
3 Begriffe	5
4 Maße, Bezeichnung.....	6
4.1 Allgemeines.....	6
4.2 Form HA: Glatter Zylinderschaft	6
4.3 Form HB: Zylinderschaft mit seitlicher Mitnahme­fläche	6
4.4 Form HE: Zylinderschaft mit geneigter Spannfläche	8
4.5 Form HF: Zylinderschaft mit 90° Grad Kegelanschluss für Kühlschmierstoffzufuhr	10
4.5.1 Allgemeines.....	10
4.5.2 Ausführung A mit zentraler Kühlschmierstoffzufuhr	10
4.5.3 Ausführung B mit dezentraler Kühlschmierstoffzufuhr mit Kühlkanalverbindung.....	11
4.5.4 Ausführung C, mit dezentraler Kühlschmierstoffzufuhr mit Doppelkegel.....	11
4.5.5 Maße.....	12
5 Ausführung.....	12
Literaturhinweise	13
Bilder	
Bild 1 — Form HA: Glatter Zylinderschaft	6
Bild 2 — Form HB: Zylinderschaft mit seitlicher Mitnahme­fläche ($d_1 = 6 \text{ mm bis } 20 \text{ mm}$).....	7
Bild 3 — Form HB: Zylinderschaft mit zwei seitlichen Mitnahme­flächen ($d_1 = 25 \text{ mm und } 32 \text{ mm}$).....	8
Bild 4 — Form HE: Zylinderschaft mit geneigter Spannfläche ($d_1 = 6 \text{ mm bis } 20 \text{ mm}$).....	9
Bild 5 — Form HE: Zylinderschaft mit geneigter Spannfläche ($d_1 = 25 \text{ mm und } 32 \text{ mm}$).....	9
Bild 6 — Form HF, Ausführung A: Zentrale Kühlschmierstoffzufuhr.....	10
Bild 7 — Form HF Ausführung B: Dezentrale Kühlschmierstoffzufuhr mit Kühlkanalverbindung.....	11
Bild 8 — Form HF, Ausführung C: Dezentrale Kühlschmierstoffzufuhr mit Doppelkegel.....	12
Tabellen	
Tabelle 1 — Form HA: Glatter Zylinderschaft, Maße.....	6
Tabelle 2 — Form HB: Zylinderschaft mit zwei seitlichen Mitnahme­flächen, Maße	8
Tabelle 3 — Form HE: Zylinderschaft mit geneigter Spannfläche, Maße	10
Tabelle 4 — Form HF: Zylinderschaft für MQL, Maße	12