DIN 6535:2024-03 (D)

Zylinderschäfte aus Hartstoffen für Bearbeitungswerkzeuge - Maße

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe 5

4 Maße, Bezeichnung 6
4.1 Allgemeines 6
4.2 Form HA: Glatter Zylinderschaft 6
4.3 Form HB: Zylinderschaft mit seitlicher Mitnahmefläche 6
4.4 Form HE: Zylinderschaft mit geneigter Spannfläche 8
4.5 Form HF: Zylinderschaft mit 90° Grad Kegelanschluss für Kühlschmierstoffzufuhr 10
4.5.1 Allgemeines 10
4.5.2 Ausführung A mit zentraler Kühlschmierstoffzufuhr 10
4.5.3 Ausführung B mit dezentraler Kühlschmierstoffzufuhr mit Kühlkanalverbindung 11
4.5.4 Ausführung C, mit dezentraler Kühlschmierstoffzufuhr mit Doppelkegel 11
4.5.5 Maße 12

5 Ausführung 12

Literaturhinweise 13

Bilder

Bild 1 — Form HA: Glatter Zylinderschaft 6

Bild 2 — Form HB: Zylinderschaft mit seitlicher Mitnahmefläche (d_1 = 6 mm bis 20 mm) 7

Bild 3 — Form HB: Zylinderschaft mit zwei seitlichen Mitnahmeflächen (d_1 = 25 mm und 32 mm) 8

Bild 4 — Form HE: Zylinderschaft mit geneigter Spannfläche (d_1 = 6 mm bis 20 mm) 9

Bild 5 — Form HE: Zylinderschaft mit geneigter Spannfläche (d_1 = 25 mm und 32 mm) 9

Bild 6 — Form HF, Ausführung A: Zentrale Kühlschmierstoffzufuhr 10

Bild 7 — Form HF Ausführung B: Dezentrale Kühlschmierstoffzufuhr mit Kühlkanalverbindung 11

Bild 8 — Form HF, Ausführung C: Dezentrale Kühlschmierstoffzufuhr mit Doppelkegel 12

Tabellen

Tabelle 1 — Form HA: Glatter Zylinderschaft, Maße 6

Tabelle 2 — Form HB: Zylinderschaft mit zwei seitlichen Mitnahmeflächen, Maße 8

Tabelle 3 — Form HE: Zylinderschaft mit geneigter Spannfläche, Maße 10

Tabelle 4 — Form HF: Zylinderschaft für MQL, Maße 12