DIN 1835-1:2024-03 (D)

Zylinderschäfte aus Stahl für Bearbeitungswerkzeuge - Teil 1: Maße

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe 5

4 Maße, Bezeichnung 5
4.1 Allgemeines 5
4.2 Form A — Glatter Zylinderschaft 6
4.3 Form B — Zylinderschaft mit seitlicher Mitnahmefläche für Anschlussmaße nach DIN 1835-2 7
4.4 Form D: Zylinderschaft mit Anzugsgewinde 8
4.5 Form E: Zylinderschaft mit geneigter Spannfläche für Anschlussmaße nach DIN 1835-2 10
4.6 Form F: Zylinderschaft mit 90° Grad Kegelanschluss für Kühlschmierstoffzufuhr 11
4.6.1 Allgemeines 11
4.6.2 Ausführung A mit zentraler Kühlschmierstoffzufuhr 11
4.6.3 Ausführung B mit dezentraler Kühlschmierstoffzufuhr mit Kühlkanalverbindung 11
4.6.4 Ausführung C, mit dezentraler Kühlschmierstoffzufuhr mit Doppelkegel 12

5 Ausführung 13

Literaturhinweise 14

Bilder

Bild 1 — Form A: Glatter Zylinderschaft 6

Bild 2 — Form B: Zylinderschaft mit seitlicher Mitnahmefläche (d_1 = 6 mm bis 20 mm) 7

Bild 3 — Form B: Zylinderschaft mit zwei seitlichen Mitnahmeflächen (d_1 = 25 mm bis 63 mm) 8

Bild 4 — Form D: Zylinderschaft mit Anzugsgewinde 9

Bild 5 — Form E: Zylinderschaft mit geneigter Spannfläche 10

Bild 6 — Form F, Ausführung A: Zentrale Kühlschmierstoffzufuhr 11

Bild 7 — Form F, Ausführung B: Dezentrale Kühlschmierstoffzufuhr mit Kühlkanalverbindung 12

Bild 8 — Form F, Ausführung C: Dezentrale Kühlschmierstoffzufuhr mit Doppelkegel 12

Tabellen

Tabelle 1 — Form A: Glatter Zylinderschaft, Maße 6

Tabelle 2 — Form B: Zylinderschaft mit seitlicher Mitnahmefläche, Maße 8

Tabelle 3 — Form D: Zylinderschaft mit Anzugsgewinde, Maße **9**

Tabelle 4 — Form E: Zylinderschaft mit geneigter Spannfläche, Maße **10**

Tabelle 5 — Form F: Zylinderschaft für MQL, Maße **13**