DIN 4000-143:2023-04 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 143: Schneidräder mit Bohrung oder Schaft für Evolventenverzahnung

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 5

2 Normative Verweisungen 5

3 Begriffe 5

4 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung 5

5 Sachmerkmal-Liste Nr. 1 6
5.1 Grundformen 6
5.2 Merkmale 10
5.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen 15
5.4 Blockstruktur 25
5.4.1 Grundlagen Blockstruktur 25
5.4.2 Notwendige Merkmalblöcke 25

6 Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung 26
6.1 Allgemeines 26
6.2 Merkmalszuordnung 26

Anhang A (normativ) Normative Zusammenhänge 31

Anhang B (informativ) Zuordnung von bevorzugten Benennungen in Deutsch und Englisch zur jeweiligen Bildkennung 32

Anhang C (informativ) Beispiele für XML-Files zum Datenaustausch von Schneidrädern, nach DIN 4000-102 33

Anhang D (informativ) Zuordnung Merkmalkennung Kurzzeichen 36

Literaturhinweise 37

Bilder

Bild 1 — Steigungswinkel der Spanfläche, Flankenfreiwinkel, Schrägungswinkel 16

Bild 2 — Zahnausführung 17

Bild 3 — Achskreuzwinkel 19

Bild 4 — Versatz Werkzeugachse 20

Bild 5 — Positionswinkel (Kappa) 21

Bild 6 — Spanflächenversatz 22

Bild 7 — Positionswinkel und Spanflächenversatz 22

Bild 8 — Beschreibung der Höhe Beginn Kantenbrechflanke 24

Bild C.1 — XML-File für ein Schneidrad mit einem symmetrischen Schneidteil 33

Bild C.2 — XML-File für ein Schneidrad mit einem asymmetrischen Schneidteil 34

Bild C.3 — Beispiel Ordnerstruktur in einem Daten-Container 35

Bild C.4 — Musterbeispiel Property_DIN-Ordner 35

Tabellen

Tabelle 1 — Grundformen Schneidräder mit Bohrung oder Schaft und Schälräder für Evolventenverzahnung 6

Tabelle 2 — Merkmalliste 11

Tabelle 3 — Merkmalblock „asymmetrisches Profil“ 25

Tabelle 4 — Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung BLD=1 bis BLD=7 27

Tabelle B.1 — Bevorzugte Benennung zu Bildkennungen in Deutsch und Englisch 32

Tabelle D.1 — Zuordnung der Merkmalkennungen nach DIN 4000-143 zu den Kurzzeichen nach DIN 3960:1987-03 36