

DIN ISO 6987:2022-08 (D)

Wendeschneidplatten aus Hartmetall mit Eckenrundungen und teilweise zylindrischer Befestigungsbohrung - Maße (ISO 6987:2012)

Inhalt	Seite
Nationales Vorwort	3
Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise	5
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Arten von Wendeschneidplatten.....	6
4 Austauschbarkeit	7
4.1 Toleranzen.....	7
4.2 Dicke s der Wendeschneidplatten mit Spanbrechern	7
4.3 Befestigungsbohrung	7
5 Bezeichnung und Kennzeichnung.....	9
5.1 Bezeichnung.....	9
5.2 Kennzeichnung.....	9
6 Messung.....	9
7 Empfohlene Maße	9
7.1 Dreieckige Wendeschneidplatten — TC	10
7.2 Dreieckige Wendeschneidplatten — TP	11
7.3 Quadratische Wendeschneidplatten — SC.....	12
7.4 Quadratische Wendeschneidplatten — SP.....	13
7.5 Rhombische Wendeschneidplatten mit 80°-Eckenwinkel — CC.....	14
7.6 Rhombische Wendeschneidplatten mit 80°-Eckenwinkel — CP.....	15
7.7 Rhombische Wendeschneidplatten mit 55°-Eckenwinkel — DC	16
7.8 Rhombische Wendeschneidplatten mit 35°-Eckenwinkel — VB und VC	17
7.9 Runde Wendeschneidplatten — RC.....	18
7.10 Runde Wendeschneidplatten — RP.....	18
7.11 Sechseckige (trigone) Wendeschneidplatten mit 80°-Eckenwinkel — WC.....	19
Anhang A (normativ) Toleranzen für d , m , m_1 , m_2 und s — Auszug aus ISO 1832	21
Anhang B (normativ) Verfahren zur Prüfung des Maßes m	23
B.1 Dreieckige Wendeschneidplatten.....	23
B.2 Quadratische Wendeschneidplatten.....	23
B.3 Rhombische Wendeschneidplatten.....	24
B.4 Runde Wendeschneidplatten	24
B.5 Sechseckige Wendeschneidplatten	25
Anhang C (normativ) Größenbereiche.....	26
Anhang D (informativ) Zusammenhang zwischen den Bezeichnungen dieser Internationalen Norm und ISO 13399 (alle Teile).....	29
D.1 Zusammenhang zwischen den Bezeichnungen	29
Literaturhinweise	30