

DIN ISO 6987:2022-08 (D)

Wendeschneidplatten aus Hartmetall mit Eckenrundungen und teilweise zylindrischer Befestigungsbohrung - Maße (ISO 6987:2012)

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Nationales Vorwort | 3 |
| Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise | 5 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 6 |
| 2 Normative Verweisungen | 6 |
| 3 Arten von Wendeschneidplatten..... | 6 |
| 4 Austauschbarkeit | 7 |
| 4.1 Toleranzen..... | 7 |
| 4.2 Dicke s der Wendeschneidplatten mit Spanbrechern | 7 |
| 4.3 Befestigungsbohrung | 7 |
| 5 Bezeichnung und Kennzeichnung..... | 9 |
| 5.1 Bezeichnung..... | 9 |
| 5.2 Kennzeichnung..... | 9 |
| 6 Messung..... | 9 |
| 7 Empfohlene Maße | 9 |
| 7.1 Dreieckige Wendeschneidplatten — TC | 10 |
| 7.2 Dreieckige Wendeschneidplatten — TP | 11 |
| 7.3 Quadratische Wendeschneidplatten — SC..... | 12 |
| 7.4 Quadratische Wendeschneidplatten — SP..... | 13 |
| 7.5 Rhombische Wendeschneidplatten mit 80°-Eckenwinkel — CC..... | 14 |
| 7.6 Rhombische Wendeschneidplatten mit 80°-Eckenwinkel — CP..... | 15 |
| 7.7 Rhombische Wendeschneidplatten mit 55°-Eckenwinkel — DC | 16 |
| 7.8 Rhombische Wendeschneidplatten mit 35°-Eckenwinkel — VB und VC | 17 |
| 7.9 Runde Wendeschneidplatten — RC..... | 18 |
| 7.10 Runde Wendeschneidplatten — RP..... | 18 |
| 7.11 Sechseckige (trigone) Wendeschneidplatten mit 80°-Eckenwinkel — WC..... | 19 |
| Anhang A (normativ) Toleranzen für d , m , m_1 , m_2 und s — Auszug aus ISO 1832 | 21 |
| Anhang B (normativ) Verfahren zur Prüfung des Maßes m | 23 |
| B.1 Dreieckige Wendeschneidplatten..... | 23 |
| B.2 Quadratische Wendeschneidplatten..... | 23 |
| B.3 Rhombische Wendeschneidplatten..... | 24 |
| B.4 Runde Wendeschneidplatten | 24 |
| B.5 Sechseckige Wendeschneidplatten | 25 |
| Anhang C (normativ) Größenbereiche..... | 26 |
| Anhang D (informativ) Zusammenhang zwischen den Bezeichnungen dieser Internationalen Norm und ISO 13399 (alle Teile)..... | 29 |
| D.1 Zusammenhang zwischen den Bezeichnungen | 29 |
| Literaturhinweise | 30 |