

DIN 4000-88:2021-11 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 88: Fräser mit Bohrung für auswechselbare Schneiden

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich.....	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	7
4.1 Allgemeine Festlegungen.....	7
4.2 Anwendung der Grundformen und Sachmerkmal-Liste.....	7
5 Sachmerkmal-Liste Nr. 1.....	8
5.1 Grundformen	8
5.2 Merkmale	12
5.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen	15
5.4 Blockstruktur	27
5.4.1 Grundlagen Blockstruktur	27
5.4.2 Notwendige Merkmalblöcke.....	27
6 Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung.....	29
6.1 Allgemeines.....	29
6.2 Merkmalszuordnung.....	30
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste.....	34
Anhang B (informativ) Zuordnung von bevorzugten Benennungen in Deutsch und Englisch zur jeweiligen Bildkennung.....	35
Literaturhinweise	36
Bilder	
Bild 1 — Einreihiger Fräser mit einer Schneidplattenmontageebene	7
Bild 2 — Mehrreihiger Fräser mit mehreren Schneidplattenmontageebenen.....	7
Tabellen	
Tabelle 1 — Grundformen Fräser mit Bohrung für auswechselbare Schneiden	9
Tabelle 2 — Merkmalliste	12
Tabelle 3 — ISO-Fräsertyp	17
Tabelle 4 — Seitenspanwinkel; Rückspanwinkel.....	19
Tabelle 5 — Eintauchwinkel; Eintauchtiefe	19

Tabelle 6 — Radius Formplatte.....	20
Tabelle 7 — Befestigungsart Schneidplatte	21
Tabelle 8 — Kühlschmierstoffeintritt	22
Tabelle 9 — Kühlschmierstoffaustritt	23
Tabelle 10 — Merkmalblock „Trennstellenkodierung, maschinenseitig“	28
Tabelle 11 — Merkmalblock „Schneidplatten“	28
Tabelle 12 — Merkmalblock „Lochkreisdurchmesser“	29
Tabelle 13 — Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung nach Tabelle 1 (BLD 1 bis 9).....	30
Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste zu DIN 4000-88	34
Tabelle B.1 — Bevorzugte Benennung zur Bildkennung in Deutsch und Englisch (US-amerikanisch).....	35