

# DIN 4000-88:2021-11 (D)

## Sachmerkmal-Listen - Teil 88: Fräser mit Bohrung für auswechselbare Schneiden

---

| <b>Inhalt</b>   | <b>Seite</b> |
|---|--------------|
| <b>Vorwort</b> .....  | <b>4</b>     |
| <b>1 Anwendungsbereich</b> .....  | <b>6</b>     |
| <b>2 Normative Verweisungen</b> .....   | <b>6</b>     |
| <b>3 Begriffe</b> .....   | <b>6</b>     |
| <b>4 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung</b> .....  | <b>7</b>     |
| 4.1 Allgemeine Festlegungen.....  | 7            |
| 4.2 Anwendung der Grundformen und Sachmerkmal-Liste.....  | 7            |
| <b>5 Sachmerkmal-Liste Nr. 1</b> .....  | <b>8</b>     |
| 5.1 Grundformen.....  | 8            |
| 5.2 Merkmale.....   | 12           |
| 5.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen.....  | 15           |
| 5.4 Blockstruktur.....  | 27           |
| 5.4.1 Grundlagen Blockstruktur.....   | 27           |
| 5.4.2 Notwendige Merkmalblöcke.....   | 27           |
| <b>6 Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung</b> .....   | <b>29</b>    |
| 6.1 Allgemeines.....  | 29           |
| 6.2 Merkmalszuordnung.....  | 30           |
| <b>Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste</b> .....  | <b>34</b>    |
| <b>Anhang B (informativ) Zuordnung von bevorzugten Benennungen in Deutsch und Englisch zur jeweiligen Bildkennung</b> ..... | <b>35</b>    |
| <b>Literaturhinweise</b> .....  | <b>36</b>    |
| <br>  |              |
| <b>Bilder</b>   |              |
| <b>Bild 1 — Einreihiger Fräser mit einer Schneidplattenmontageebene</b> .....   | <b>7</b>     |
| <b>Bild 2 — Mehrreihiger Fräser mit mehreren Schneidplattenmontageebenen</b> .....  | <b>7</b>     |
| <br>  |              |
| <b>Tabellen</b>   |              |
| <b>Tabelle 1 — Grundformen Fräser mit Bohrung für auswechselbare Schneiden</b> .....  | <b>9</b>     |
| <b>Tabelle 2 — Merkmalliste</b> .....   | <b>12</b>    |
| <b>Tabelle 3 — ISO-Fräsertyp</b> .....  | <b>17</b>    |
| <b>Tabelle 4 — Seitenspanwinkel; Rückspanwinkel</b> .....   | <b>19</b>    |
| <b>Tabelle 5 — Eintauchwinkel; Eintauchtiefe</b> .....  | <b>19</b>    |

|  |           |
|--|-----------|
| <b>Tabelle 6 — Radius Formplatte.....</b>  | <b>20</b> |
| <b>Tabelle 7 — Befestigungsart Schneidplatte .....</b>   | <b>21</b> |
| <b>Tabelle 8 — Kühlschmierstoffeintritt .....</b>  | <b>22</b> |
| <b>Tabelle 9 — Kühlschmierstoffaustritt .....</b>  | <b>23</b> |
| <b>Tabelle 10 — Merkmalblock „Trennstellenkodierung, maschinenseitig“ .....</b>                          | <b>28</b> |
| <b>Tabelle 11 — Merkmalblock „Schneidplatten“ .....</b>  | <b>28</b> |
| <b>Tabelle 12 — Merkmalblock „Lochkreisdurchmesser“ .....</b>  | <b>29</b> |
| <b>Tabelle 13 — Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung nach Tabelle 1 (BLD 1 bis 9).....</b>             | <b>30</b> |
| <b>Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste zu DIN 4000-88 .....</b>                              | <b>34</b> |
| <b>Tabelle B.1 — Bevorzugte Benennung zur Bildkennung in Deutsch und Englisch (US-amerikanisch).....</b> | <b>35</b> |