DIN 4000-87:2021-10 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 87: Fräser mit Schaft für auswechselbare Schneiden

Inhalt

Seite

Vorwort 4

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe 6

4 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung 7
4.1 Allgemeine Festlegungen 7
4.2 Anwendung der Grundformen und Sachmerkmal-Liste 7

5 Sachmerkmal-Liste Nr. 1 8
5.1 Grundformen 8
5.2 Merkmale 14
5.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen 17
5.4 Blockstruktur 28
5.4.1 Grundlagen Blockstruktur 28
5.4.2 Notwendige Merkmalblöcke 28

6 Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung 30
6.1 Allgemeines 30
6.2 Merkmalszuordnung 30

Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste 34

Anhang B (informativ) Zuordnung von bevorzugten Benennungen in Deutsch und Englisch zur jeweiligen Bildkennung 35

Literaturhinweise 36

Bilder

Bild 1 — Einreihiger Fräser mit einer Schneidplattenmontageebene 7

Bild 2 — Mehrreihiger Fräser mit mehreren Schneidplattenmontageebenen 7

Bild 3 — Schaftübergang 18

Tabellen

Tabelle 1 — Grundformen Fräser mit Schaft für auswechselbare Schneiden 8

Tabelle 2 — Merkmalliste 15

Tabelle 3 — ISO-Fräsertyp 19

Tabelle 4 — Seitenspanwinkel; Rückspanwinkel 21

Tabelle 5 — Eintauchwinkel; Eintauchtiefe 21

Tabelle 6 — Radius Formplatte 22

Tabelle 7 — Befestigungsart Schneidplatte 23

Tabelle 8 — Kühlschmierstoffeintritt 24

Tabelle 9 — Kühlschmierstoffaustritt 25

Tabelle 10 — Merkmalblock „Trennstellenkodierung, maschinenseitig“ 29

Tabelle 11 — Merkmalblock „Schneidplatten“ 29

Tabelle 12 — Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung BLD=1 bis BLD=13 30

Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste DIN 4000-87 34

Tabelle B.1 — Bevorzugte Benennung zu Bildkennungen in Deutsch und Englisch (US-amerikanisch) 35