

DIN 4000-87:2021-10 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 87: Fräser mit Schaft für auswechselbare Schneiden

Inhalt	Seite
Vorwort	4
1 Anwendungsbereich	6
2 Normative Verweisungen	6
3 Begriffe	6
4 Sachmerkmal-Listen-Nummer und Zuordnung	7
4.1 Allgemeine Festlegungen.....	7
4.2 Anwendung der Grundformen und Sachmerkmal-Liste.....	7
5 Sachmerkmal-Liste Nr. 1	8
5.1 Grundformen.....	8
5.2 Merkmale.....	14
5.3 Festlegungen für die Merkmalkennungen.....	17
5.4 Blockstruktur.....	28
5.4.1 Grundlagen Blockstruktur.....	28
5.4.2 Notwendige Merkmalblöcke.....	28
6 Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung	30
6.1 Allgemeines.....	30
6.2 Merkmalszuordnung.....	30
Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste	34
Anhang B (informativ) Zuordnung von bevorzugten Benennungen in Deutsch und Englisch zur jeweiligen Bildkennung	35
Literaturhinweise	36
Bilder	
Bild 1 — Einreihiger Fräser mit einer Schneidplattenmontageebene	7
Bild 2 — Mehrreihiger Fräser mit mehreren Schneidplattenmontageebenen	7
Bild 3 — Schaftübergang	18
Tabellen	
Tabelle 1 — Grundformen Fräser mit Schaft für auswechselbare Schneiden	8
Tabelle 2 — Merkmalliste	15
Tabelle 3 — ISO-Fräsertyp	19
Tabelle 4 — Seitenspanwinkel; Rückspanwinkel	21

Tabelle 5 — Eintauchwinkel; Eintauchtiefe	21
Tabelle 6 — Radius Formplatte.....	22
Tabelle 7 — Befestigungsart Schneidplatte	23
Tabelle 8 — Kühlschmierstoffeintritt	24
Tabelle 9 — Kühlschmierstoffaustritt	25
Tabelle 10 — Merkmalblock „Trennstellenkodierung, maschinenseitig“	29
Tabelle 11 — Merkmalblock „Schneidplatten“	29
Tabelle 12 — Zuordnung der Merkmale zur Bildkennung BLD=1 bis BLD=13	30
Tabelle A.1 — Normenliste zur Sachmerkmal-Liste DIN 4000-87	34
Tabelle B.1 — Bevorzugte Benennung zu Bildkennungen in Deutsch und Englisch (US-amerikanisch).....	35