DIN 4000-96:2021-06 (D)

Sachmerkmal-Listen - Teil 96: Trennstellenkodierung für Spannelemente zur radialen und linearen Krafteinbringung

Inhalt

Seite

Vorwort 5

1 Anwendungsbereich 6

2 Normative Verweisungen 6

3 Begriffe 6

4 Aufbau und Bezeichnung 7
4.1 Kennbuchstaben und Kennzahlen 7
4.2 Bezeichnungssymbole 7
4.2.1 Allgemeine Festlegungen 7
4.2.2 Trennstellenkodierung für Spannelemente 8

5 Trennstellenkodierung für Spannelementverbindungen zur Grundbacke bei Spannfuttern 14
5.1 Aufnahmetyp (Symbol 1) 14
5.2 Aufnahmegröße (Symbol 2) 15
5.3 Nutbreite (Symbol 3) 17
5.4 Stegbreite (Symbol 4) 17
5.5 Befestigungsbohrungsabstand (Symbol 5) 17
5.6 Aufnahmeart (Symbol 6) 18
5.7 Befestigungsgröße (Symbol 7) 20

6 Trennstellenkodierung für Spannelementverbindungen bei Schraubstöcken 21
6.1 Aufnahmetyp (Symbol 1) 21
6.2 Aufnahmegröße (Symbol 2) 21
6.3 Verbindungsgröße (Symbol 3) 22
6.4 Befestigungsbohrungsabstand (Symbol 4) 22
6.5 Aufnahmeart (Symbol 5) 23
6.6 Befestigungsgröße (Symbol 6) 25

7 Trennstellenkodierung für Spannelementverbindungen bei Mitnehmern 26

8 Trennstellenkodierung von Spannzange zu Spanndorn 26

Anhang A (informativ) Zuordnung von Normen zu der Sachmerkmal-Liste 27

Anhang B (informativ) Beispiel einer Trennstellenkodierung 28

Anhang C (informativ) Kodierung der Trennstellen für herstellerspezifische Spannelemente nach DIN 4000-191 29

Literaturhinweise 31

Bilder

Bild 1 — Trennstellenkodierung für Spannelemente mit spitzverzahnter Trennstelle (metrisch) 9

Bild 2 — Trennstellenkodierung für Spannelemente mit spitzverzahnter Trennstelle (Inch) 9

Bild 3 — Trennstelle, ausgeführt als Spitzverzahnung 10

Bild 4 — Trennstellenkodierung für Spannelemente mit Trennstelle, die als metrischer Kreuzversatz ausgeführt ist 11

Bild 5 — Trennstelle mit Kreuzversatz und Kennzahl der Aufnahmeart „02“ 11

Bild 6 — Trennstelle mit Kreuzversatz und Kennzahl der Aufnahmeart „03“ 12

Bild 7 — Trennstellenkodierung für die Trägerbacke eines Spannelementes zur Grundbacke 13

Bild 8 — Trennstelle zwischen der Trägerbacke eines Spannelementes und einer Grundbacke 13

Bild 9 — Trennstellenkodierung für Spannelemente mit Aufnahmeart „werkstückseitige Nut und maschinenseitiger Steg“ 14

Bild 10 — Trennstelle zwischen Spannelement und Grundbacke 14

Bild 11 — Kennzahl des Befestigungsbohrungsabstandes bei zweireihigen Bohrungen 23

Bild 12 — Kennzahl des Befestigungsbohrungsabstandes bei einreihigen Bohrungen 23

Bild C.1 — Trennstellenkodierung einer herstellerspezifischen Mehrstufenspannbacke 29

Bild C.2 — Trennstellenkodierung einer herstellerspezifischen Kegelmitnehmerscheibe 29

Bild C.3 — Trennstellenkodierung eines herstellerspezifischen Mitnehmerbolzens 30

Tabellen

Tabelle 1 — Formatfestlegungen für Bezeichnungssymbole für die Trennstellenkodierung von Spannelementverbindungen zur Grundbacke zur radialen Krafteinbringung bei Spannfuttern 8

Tabelle 2 — Formatfestlegungen für Bezeichnungssymbole für die Trennstellenkodierung von Spannelementverbindungen zur linearen Krafteinbringung bei Schraubstöcken 8

Tabelle 3 — Kurzzeichen für Aufnahmetypen 15

Tabelle 4 — Kennzahlen für Aufnahmegrößen für Trennstellen vom Aufnahmetyp „Spitzverzahnung“ mit Teilung (metrisch) × Flankenwinkel 15

Tabelle 5 — Kennzahlen für Aufnahmegrößen für Trennstellen vom Aufnahmetyp „Spitzverzahnung“ mit Teilung (Inch) × Flankenwinkel 16

Tabelle 6 — Kennzahlen für Aufnahmegrößen für Trennstellen vom Aufnahmetyp „Schnellwechsel-Backensystem SWB“ 16

Tabelle 7 — Kennzahlen für Aufnahmegrößen für Trennstellen vom Aufnahmetyp „Schnellwechsel-Backensystem MIR“ 16

Tabelle 8 — Kennzahlen für Aufnahmegrößen für Trennstellen vom Aufnahmetyp „Schnellwechsel-Backensystem VC“ 16

Tabelle 9 — Kennzahlen für Aufnahmearten 18

Tabelle 10 — Erläuterungen zu Kennzahlen der Aufnahmeart nach Tabelle 9 18

Tabelle 11 — Kurzzeichen für Aufnahmetyp **21**

Tabelle 12 — Kennzahlen für Aufnahmegrößen **21**

Tabelle 13 — Kennzahlen für Aufnahmearten **23**

Tabelle 14 — Erläuterungen zur Kennzahl nach Tabelle 13 ..... **24**

Tabelle B.1 — Trennstellenkodierung nach DIN 4000-96 für eine Mehrstufenspannbacke (maschinenseitig) **28**