DIN ISO 1711-2:2021-02 (D)

Schraubwerkzeuge - Technische Lieferbedingungen - Teil 2: Maschinenbetätigte Steckschlüsseleinsätze (impact) (ISO 1711-2:2019)

Inhalt

Seite

Nationales Vorwort 3

Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise 4

Vorwort 5

Einleitung 6

1 Anwendungsbereich 7

2 Normative Verweisungen 7

3 Begriffe 7

4 Prüfdrehmomente 7
4.1 Allgemeines 7
4.2 Prüfdrehmomente 7
4.3 Materialien 8
4.4 Härteprüfung 8

5 Drehmomentprüfung 8
5.1 Verfahren 8
5.2 Prüfung von maschinenbetätigten Steckschlüsseleinsätzen mit Innenvierkant 9

Literaturhinweise 12

Bilder

Bild 1 — Höhe, *h*, und Schlüsselweite, *s*, des Prüfbolzens 9

Tabellen

Tabelle 1 — Formeln zur Angabe von Mindestprüfdrehmomenten 8

Tabelle 2 — Werte der Rockwellhärte für maschinenbetätigte Steckschlüsseleinsätze als Funktion des Antriebsvierkants mit sechseckiger Schlüsselweite, *s* [a] 8

Tabelle 3 — Mindestprüfdrehmomente und Höhe des Prüfbolzens als Funktion der Schlüsselweite 10