

DIN ISO 1711-2:2021-02 (D)

Schraubwerkzeuge - Technische Lieferbedingungen - Teil 2: Maschinenbetätigte Steckschlüsseinsätze (impact) (ISO 1711-2:2019)

| Inhalt | Seite |
|---|-------|
| Nationales Vorwort | 3 |
| Nationaler Anhang NA (informativ) Literaturhinweise | 4 |
| Vorwort | 5 |
| Einleitung | 6 |
| 1 Anwendungsbereich..... | 7 |
| 2 Normative Verweisungen | 7 |
| 3 Begriffe | 7 |
| 4 Prüfdrehmomente | 7 |
| 4.1 Allgemeines | 7 |
| 4.2 Prüfdrehmomente | 7 |
| 4.3 Materialien | 8 |
| 4.4 Härteprüfung | 8 |
| 5 Drehmomentprüfung..... | 8 |
| 5.1 Verfahren | 8 |
| 5.2 Prüfung von maschinenbetätigten Steckschlüsseinsätzen mit Innenvierkant | 9 |
| Literaturhinweise | 12 |
| | |
| Bilder | |
| Bild 1 — Höhe, h , und Schlüsselweite, s , des Prüfbolzens..... | 9 |
| | |
| Tabellen | |
| Tabelle 1 — Formeln zur Angabe von Mindestprüfdrehmomenten..... | 8 |
| Tabelle 2 — Werte der Rockwellhärte für maschinenbetätigte Steckschlüsseinsätze als Funktion des Antriebsvierkants mit sechseckiger Schlüsselweite, s^a | 8 |
| Tabelle 3 — Mindestprüfdrehmomente und Höhe des Prüfbolzens als Funktion der Schlüsselweite | 10 |